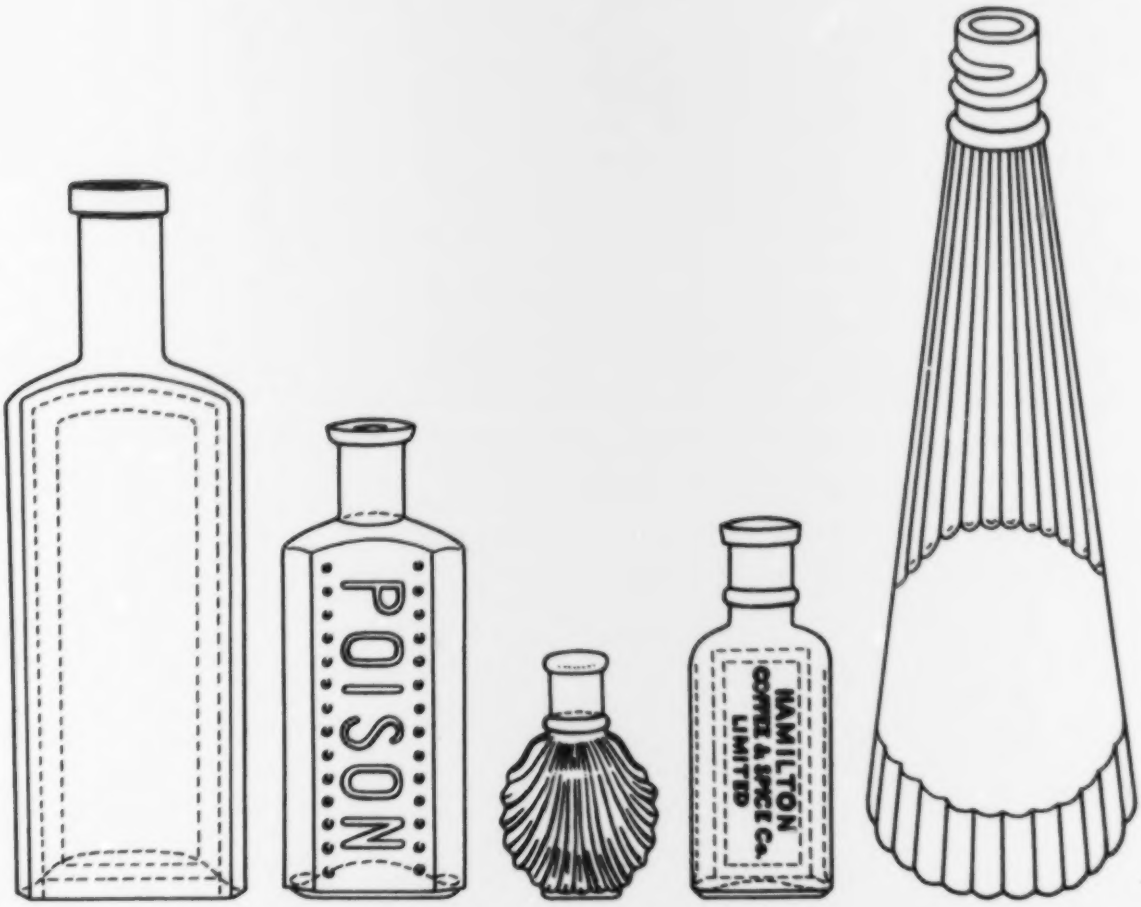
Explications sur le numérotage des moules de bouteilles de la Dominion Glass Company et de ses prédécesseurs

George L. Miller
et
Elizabeth A. Jorgensen



Parcs Canada Parks Canada

86-04820/

Explications sur le numérotage des moules de bouteilles de la Dominion Glass Company et de ses prédécesseurs

George L. Miller
et
Elizabeth A. Jorgensen

Direction des lieux et des parcs
historiques nationaux
Parcs Canada
Environnement Canada

©Ministre des Approvisionnements et Services Canada 1986.

Pour recevoir gratuitement cette brochure, il suffit d'écrire au chef des publications de recherches, Parcs Canada, 1600 Liverpool Court, Ottawa, Ontario K1A 1G2.

N° de catalogue: R64-171/1986F
ISBN: 0-662-93704-X

Publié avec l'autorisation
du ministre de l'Environnement,
Ottawa, 1986.

The English publication **Some Notes on Bottle Mould Numbers from the Dominion Glass Company and its Predecessors**, is available, free of charge, by writing to Research Publications, Parks Canada, 1600 Liverpool Court, Ottawa, Ontario, Canada K1A 1G2.

Traduction: Secrétariat d'État

Avertissement

Nous n'avons traduit aucun des termes des catalogues pour que le lecteur puisse se retrouver plus facilement dans ces ouvrages.

Remerciements

Ce projet a été entrepris pour fournir des renseignements sur les bouteilles de la fin du XIX^{e} et du début du XX^{e} siècle actuellement mises au jour sur les sites de Parcs Canada comme Dawson, Motherwell et les écluses d'Ottawa sur le canal Rideau. Les auteurs ont bénéficié de la collaboration de Tom B. King, ancien secrétaire-trésorier de Domglas Ltd. de Montréal, et Paul Wilkinson de l'atelier de conception des moules de cette même compagnie. Nous tenons également à remercier la société Domglas pour nous avoir permis de consulter ses documents déposés aux Archives publiques du Canada et Roy Maddock, employé de ce service, pour l'aide qu'il nous a apportée. Les recherches effectuées précédemment par le regretté Robert Rosewarne ont été un excellent point de départ à notre étude. Le concours de nos collègues de Parcs Canada, notamment celui d'Antony Pacey à propos de la liste des moules de 1926, a été précieux. Olive Jones, Catherine Sullivan et Ann Smith nous ont toutes trois donné des conseils utiles. Tous nos remerciements s'adressent également à Sharon Keen pour nous avoir communiqué les renseignements sur le numéro des moules provenant des excavations de Dawson.

Introduction

Au cours de la seconde moitié du XIX^{e} siècle, le type et la variété des bouteilles de verre se sont multipliés. Les bouteilles destinées à un usage généralisé lors d'une époque antérieure ont fait place à des bouteilles spécialisées pour différentes sortes de produits et de sociétés. La multiplication des types de bouteilles a entraîné la généralisation du numérotage des moules par les verriers permettant de dresser l'inventaire et de faciliter l'identification rapide des bouteilles commandées par les clients. Souvent, le numéro des moules constitue la seule marque des contenants de verre de la seconde moitié du XIX^{e} et du début du XX^{e} siècle. Bien qu'ils puissent contribuer à l'identification du verrier et à celle de la fonction et de l'âge de la bouteille, très peu de renseignements ont été réunis sur les numéros de moules utilisés successivement par les fabricants de verre à Montréal, Hamilton, Toronto et Wallaceburg. Parmi les compagnies en cause figurent la Diamond Glass Company, la Diamond Flint Glass Company et la Sydenham Glass Company qui, en 1913, ont toutes été intrégrées à la Dominion Glass Company. Dans les sections du document où sont énumérés les moules en provenance des usines de verre de Montréal, Hamilton-Toronto et Wallaceburg, il sera question des autres fabricants ayant probablement produit certains moules énumérés dans ces listes. Avant de présenter celles-ci, il importe de décrire le numéro des moules et ses fonctions.

L'un des tout premiers chercheurs sur le verre ayant tenté d'identifier les contenants de verre canadien à l'aide des numéros de moules s'appelle Robert Rosewarne (1971). Il explique comment les chiffres étaient taillés dans la base du moule et décrit certaines caractéristiques de ces numéros. Les premiers numéros étaient tracés sur la base et taillés dans le moule avec un petit ciseau à froid et un marteau. Dans ces conditions, n'importe quel type de numéro pouvait être utilisé, comme des lettres romaines cursives ou avec empattements, bien que le type le plus couramment utilisé soit ce que les imprimeurs appellent "sans empattement" ou lettres et chiffres simples moulés (Rosewarne 1971: 27). Pour qu'un numéro soit disposé correctement sur une bouteille, il fallait qu'il soit taillé dans le moule d'après la réflexion d'un miroir, mais il ne l'était pas toujours et, dans ce cas, les chiffres sur

la bouteille apparaissent inversés. Ce problème a été éliminé grâce à l'emploi de petits poinçons numérotés qui, en étant frappés par un marteau, imprimaient le numéro sur la base du moule (Rosewarne 1971: 27). Le numéro des moules peut également être taillé dans la base par une machine à tailler les moules.

Le numérotage des moules de bouteilles a été utilisé par différents fabricants de verre et l'attribution d'un contenant à une verrerie en particulier ne doit être effectuée qu'avec des preuves à l'appui, comme la correspondance de la bouteille avec les illustrations des catalogues du verrier et avec la description des listes de moules. Le numéro des moules de bouteilles a plusieurs fonctions, à savoir:

1. L'identification de la bouteille, notamment pour les clients qui passent les commandes.
2. La vérification des moules et l'établissement de l'inventaire du fabricant.
3. Le contrôle de la qualité du produit, les bouteilles imparfaites permettant d'identifier le moule défectueux d'où elles sortent.
4. La fiabilité du produit; par exemple, en cas d'éclatement d'une bouteille, le numéro du moule ainsi que la marque de fabrique et la date codée permettent d'établir l'âge du contenant et le nom du fabricant.

Les numéros de moules sont en général attribués par ordre de succession et ont une certaine signification chronologique. Toutefois, les listes de la Dominion Glass montrent que, pour des raisons diverses, des groupes de numéros étaient réservés, comme pour la verrerie de table ou les verres de lampe. Par exemple, dans la série de Hamilton-Toronto, le numéro des bouteilles passe de 500 à 900, indiquant ainsi que les numéros intermédiaires ont été mis à part pour un autre type de produit. En d'autres termes, le moule 920 de cette série de bouteilles peut avoir été fabriqué peu de temps après le moule 500. Si cette tranche de numéros mis à part a été utilisée ultérieurement sans ordre de succession, il va de soi que la chronologie relative ne tient plus.

L'ordre de succession dans la fabrication des moules n'indique pas nécessairement une relation dans la durée de production de ceux-ci; ainsi, la production du numéro 240 mis sur le marché avant le numéro 430 peut avoir continué bien longtemps après que le moule 430 ait été retiré du marché. Bref, il sera probablement beaucoup plus facile d'établir la date d'introduction d'un moule plutôt que la date de cessation de son utilisation.

D'après l'examen des listes de moules appartenant à Domglas Ltd. et à ses prédécesseurs, il est évident qu'un numéro représente une forme et une taille de bouteille et non pas simplement un moule. Par exemple, la liste de moules de 1926 indique le numéro 148 pour une American panel de trois onces. Ce numéro correspond à cinq moules pour la fabrication artisanale, à six moules de machine Owens et à deux moules de machine semi-automatique O'Neil (Dominion Glass Co. 1926: 25). L'évolution des techniques n'a manifestement pas modifié le numérotage des moules. Malheureusement, la liste des moules de 1926 ne donne aucun renseignement sur le genre de dispositifs de fermeture ou d'autres détails pouvant indiquer quelle différence de forme et de taille il doit y avoir avant d'attribuer un autre numéro de moule. L'inventaire de bouteilles de 1933 effectué à l'usine de la Dominion Glass, à Hamilton, montre bien que le type de dispositif de fermeture peut être différent tandis que le numéro du moule reste le même. D'après cet inventaire, le numéro 1504 était attribué au moule de pot à moutarde "mustard cups" avec un couvercle de type anchor ou vissé, et le numéro 1914 au moule de pot à gelée "jellies", cette fois encore avec un couvercle de type anchor ou vissé (Dominion Glass Co. 1933: 15a et 16). Dans la production manuelle, l'extrémité de la bouteille ne faisait pas partie du moule, dans la majorité des cas, de sorte que le même numéro pouvait être attribué à des bouteilles ayant des styles d'extrémités différents. Les bouteilles fabriquées à la machine tant semi-automatique qu'entièrement automa-

tique avaient un moule séparé pour la partie de l'extrémité qui était fixée à la paraison et au moule à souffler. Par conséquent, il était facile d'avoir plusieurs styles d'extrémités pour un moule donné. En d'autres termes, le procédé de fabrication de la bouteille et le type du dispositif de fermeture ne semblent pas avoir joué un rôle déterminant dans le numérotage des moules. Les documents tendent à montrer que la forme et la taille des bouteilles sont les deux éléments déterminants du numéro d'un moule.

Marques de fabrique et dates codées sur les bouteilles de la Dominion Glass Company

Avant 1920, la marque de fabrique était rarement inscrite sur les bouteilles canadiennes. Avant cette date, les marques le plus couramment imprimées en relief sur les bouteilles produites au Canada étaient celles du numéro de moule. Les deux principaux fabricants de contenants de verre au Canada, après la Première Guerre mondiale, étaient la Consumers Glass Company et la Dominion Glass Company. D'après Rosewarne, la Consumers Glass a commencé en 1920 à inscrire un C dans un triangle comme marque de fabrique (Rosewarne 1971: 25). La Dominion Glass n'a déposé sa marque de fabrique, un D dans un losange, que le 27 juin 1928 (King 1981). Cette marque a été remplacée en 1970 par une autre ressemblant à un moule de bouteille formant au centre le profil d'un D (King 1977: 3). Toutefois, le D dans un losange figurait encore sur certaines bouteilles jusque dans les années 1970. Voici quelques exemples de bouteilles produites après 1970 où figure la marque de fabrique D dans un losange:

Numéro du moule	Couleur	Usine	Contenu	Date d'achat	Date indiquée
360	Blanc	Redcliff	Bleu de lessive de Mrs. Stewarts	Avril 1977	Mars-avril 1977
60	Ambre	Wallaceburg	Comprimés de saccharine	Juin 1978	Sept.-oct. 1976
75	Ambre	Redcliff	Engrais d'os et vitamines	Print. 1981	Nov.-déc. 1979
125	Ambre	Redcliff	Vitamines	Oct. 1981	Sept.-oct. 1979

Quoique ces bouteilles portent toujours l'ancienne marque, la grande majorité des bouteilles de Domglas en 1980 portaient la nouvelle marque de fabrique. En 1976, la Dominion Glass Company Limited a changé sa raison sociale pour Domglas Ltd. (King 1977: 3). Cette modification ne semble être d'aucune utilité dans la datation des bouteilles, étant donné que le nom de la société figure rarement sur les contenants.

L'innovation suivante dans les marques inscrites sur les contenants a été l'introduction de la date codée. Pour la Dominion Glass, le premier code a été utilisé en 1940. Il se composait d'une série de petits cercles et de lignes et devait être utilisé jusqu'à la fin de 1943 (Stevens 1967: 256). D'après ce système, les dates étaient moulées sur le cul de la bouteille et se présentaient ainsi:

	Janv.-mars	Avril-juin	Juil.-sept.	Oct.-déc.
1940	o	oo	ooo	oooo
1941	o	oo	ooo	oooo
1942	o	oo	ooo	oooo
1943	o	oo	ooo	oooo

Ce système de datation a été conçu en avril 1939 et illustré pour les quatre années susmentionnées dans un document de la Dominion Glass, reproduit par Stevens dans son ouvrage (1979: 256). Robert Rosewarne montre une bouteille à lait portant la marque de fabrique D dans un losange et quatre petits cercles indiquant ainsi que le système a été au moins utilisé tout au long de l'année 1940 (1971: 31). Ce code peut ne pas avoir été utilisé après 1940.

D'après Paul Wilkinson de la Division de la conception et fabrication des moules de Domglas, un système de datation utilisant des lettres et des chiffres a été introduit vers 1941 (1979: 1). Conformément à ce système, les lettres A à F sont placées devant la marque de fabrique D dans un losange, chaque lettre représentant une période de 2 mois, ainsi A = janvier/février, F = novembre/décembre. Un ou deux chiffres indiquant l'année de production suivent immédiatement la marque de fabrique. Ces numéros étaient les derniers chiffres de l'année de production. Wilkinson affirme que le système de lettres a été utilisé jusqu'en 1953, époque où un système de codification par case croissante a été introduit. Étant donné que les chiffres pour 1941, 1942 et 1943 font double emploi avec ceux de 1951, 1952 et 1953, il est difficile de savoir si les bouteilles portant le chiffre 1, 2 ou 3 après la marque de fabrique sont du début des années 1940 ou 1950.

La confirmation du système de datation alphanumérique débutant en 1941 est fournie par quatre bouteilles d'essences aromatiques provenant d'un dépotoir à Ottawa. Toutes les quatre portent des marques indiquant qu'elles ont été fabriquées avec la machine automatique Owens à souffler le verre. Les bouteilles sont identiques et la mention "1 1/2 Fl. oz." apparaît en caractères imprimés sur le côté et "EST. 91" sur le cul. Le tableau 1 contient des renseignements sur la date codée.

Tableau 1

Marque	Mois	Année	Nº d'artefact	Usine
E D 1	Sept.-oct.	1941	1U5E1-11	Hamilton
B D 3	Mars-avril	1943	1U5E1-10	Hamilton
B D 4	Mars-avril	1944	1U5E1-9	Hamilton
D D 5	Juillet-août	1945	1U5E1-115	Non indiqué

D'après Tom King, la machine Owens a été remplacée par la machine à sections individuelles au cours des années 1940 (King 1965: 41). L'identification des bouteilles ci-dessus comme étant des années 1940 plutôt que des années 1950 réside dans le fait qu'elles ont été produites par la machine Owens et que les spécimens de 1944 et 1945 ne portent pas la marque du système de codification par case croissante pour

désigner le mois. Trois des marques ci-dessus présentent des petits cercles juste au-dessus du D dans un losange, indiquant que les bouteilles ont été fabriquées à l'usine de Hamilton.

Un petit cercle placé sur le pourtour de la marque de fabrique pour indiquer l'usine de production était utilisé en même temps que le code alphanumérique pour la date. La position du petit cercle sur le pourtour de la marque de fabrique indique, selon le cas, les usines suivantes: 12 heures = Hamilton; 3 heures = Wallaceburg; 6 heures = Redcliff; 9 heures = Pointe St-Charles. Dans les années 1960, deux nouvelles usines ont été construites et leur point de référence était indiqué de la façon suivante: 4 h 30 = Burnaby; 10 h 30 = Bramalea (King 1977a).

Le système de datation alphanumérique a été remplacé en 1953 par le système de codification par case croissante (Wilkinson 1979). La case placée devant la marque de fabrique indiquait une période de deux mois de la façon suivante: ⌈ = janvier-février; ⌊ = mars-avril; ⌋ = mai-juin; ⌐ = juillet-août; ⌝ = septembre-octobre; ⌟ = novembre-décembre. Ce système était moins compliqué parce qu'il était plus facile de modifier le symbole dans la base du moule. La société Domglas, tout comme la Consumers Glass, continue d'employer ce système, mais on ignore à partir de quand les deux sociétés ont commencé à le faire.

En plus de la date codée, la Dominion Glass a utilisé le préfixe V avec les numéros de moules à partir de la fin de 1945. À cette époque, la série des numéros de moules de Dominion Glass avait atteint les 9900. Un grand nombre des premiers numéros étaient inutilisables. Une nouvelle série de numéros a débuté avec le préfixe V. Ce préfixe fut utilisé jusqu'à ce que la vieille série se situe autour de 350 articles, qui furent alors renumérotés conformément à la nouvelle série (Wilkinson 1979). Le V fut abandonné vers le milieu des années 1950.

Sources des listes de numéros de moules

Au XIX^{e} siècle, l'industrie du verre souffrait d'incertitude et d'instabilité. Les usines de verre changeaient fréquemment de main et les nouveaux propriétaires leur donnaient généralement une nouvelle raison sociale. Cependant, le marché approvisionné par les usines, les produits fabriqués et le matériel employé, comme les moules, offraient une plus grande constance.

Les moules de bouteilles constituaient un investissement important qui prenait de la valeur et était de longue durée. Certains d'entre eux figurant dans l'inventaire de 1926 de la Dominion Glass à Hamilton sont mentionnés dans les catalogues remontant à une date antérieure à la formation de cette société en 1913. Ces moules ont été utilisés par les usines de verre qui ont été absorbées par la Dominion Glass.

Pour établir l'origine et les relations entre les différentes séries de moules de bouteilles, il a fallu extraire les numéros de sept catalogues et de la liste d'inventaire de 1926 de l'usine de la Dominion Glass à Hamilton. Ces listes contiennent généralement trois types de renseignements qui permettent de retracer l'historique des moules dans les différentes usines. Sur ces listes figurent le numéro du moule, la capacité de la bouteille et une brève description permettant de déterminer la fonction du récipient. Cinq catalogues contenaient des listes de numéros de moules établies pour chaque ville où se trouvaient les usines. Ces cinq listes constituent le point de départ de la présente étude. Malheureusement, un seul catalogue a été daté par le fabricant. Par conséquent, il importe d'étudier la datation des catalogues avant de traiter des numéros de moules qu'ils contiennent. Des exemplaires de ces catalogues sont classés dans les archives de la Dominion Glass qui ont été déposées aux Archives publiques du Canada.

Les catalogues

1. Le Price List de la Beaver Flint Glass Company de Toronto; c'est le catalogue le plus ancien utilisé pour la présente étude. Cette compagnie s'occupait davantage de sous-traitance que de fabrication et l'acte de constitution en société de 1896 fait mention d'un capital de 5000 $ seulement, somme insuffisante pour l'établissement d'une fabrique de verre (Rottenberg et Tomlin 1928: 9). Les illustrations et la présentation du catalogue de la Beaver Flint Glass correspondent exactement à celles des catalogues publiés ultérieurement par la Diamond Flint Glass et la Dominion Glass. Il y a en plus deux listes de moules aux pages 52 et 57 du catalogue de la Beaver Flint Glass: l'une s'intitule "Montreal Numbered Bottles" et l'autre "Hamilton Numbered Bottles". Ces numéros de moules correspondent aux numéros de moules et aux descriptions des listes de Toronto et de Montréal des bouteilles numérotés, dans le catalogue de la Diamond Flint Glass. Tous ces faits montrent de façon évidente que la Beaver Flint Glass a été un distributeur des bouteilles produites par la Diamond Flint Glass et par son prédécesseur la Diamond Glass Company, fondée en 1890 (Rottenberg et Tomlin 1982: 16). La Diamond Glass possédait une usine à Hamilton, laquelle a été fermée en 1898; les moules et l'équipement ont, à ce moment-là, été transférés à son usine de Toronto (Rottenberg et Tomlin 1982: 8). Le fait que la Beaver Flint Glass donne la liste des bouteilles numérotées de Hamilton plutôt que de celles de Toronto indique que cette liste a été publiée en 1897 ou 1898.
2. Le 1908 Illustrated Bottle Catalogue and Price List de la Sydenham Glass Company Ltd; il constitue le seul catalogue daté parmi les sept consultés pour les besoins de la présente étude. Au dos de cette publication figure une liste exhaustive des moules de bouteilles avec leur numéro respectif dont disposait la Sydenham Glass de Wallaceburg, en Ontario. Ce catalogue présente beaucoup de similitude avec un catalogue non daté, publié par la Diamond Flint Glass et, dans une moindre mesure, avec celui de la Beaver Flint Glass. Le catalogue de la Sydenham Glass, tout comme celui de la Diamond Flint Glass, de même format, a été publié par B. Plow & Co de Montréal. Les pages de titre des deux catalogues présentent une disposition et des mentions identiques, sauf pour l'emplacement de l'usine et le nom de la société. Les pages indiquant les conditions de vente, les instructions relatives aux commandes, et les illustrations des moules de bouteilles d'apothicaires sont identiques. Un bon nombre des mêmes bouteilles sont illustrées dans les deux catalogues, mais sur des pages différentes et, parfois, à des prix légèrement différents. Nulle part dans le catalogue de Sydenham il n'est fait mention de liens entre cette société et la Diamond Flint Glass; cependant, en février 1908, la première a conclu une entente commerciale avec la seconde pour louer la machine automatique Owens à souffler le verre (Rottenberg et Tomlin 1982: 9 et 70). Le catalogue de 1908 devait refléter ces nouveaux liens qui se sont consolidés par la suite, lorsque les deux sociétés ont été intégrées à la Dominion Glass en 1913 (Rottenberg et Tomlin 1982: 9).
3. Le Illustrated Bottle Catalogue and Price List de la Diamond Flint Glass Company Ltd. Cette société formée à partir de la Diamond Glass en 1903 est devenue la Dominion Glass en 1913 (King 1965: 90). La page de titre du catalogue mentionne les usines de Toronto, Hamilton et Montréal. Comme nous l'avons déjà signalé, l'usine de Hamilton a fermé ses portes en 1897. Toutefois, elle a repris sa production en 1907 avec la machine automatique Owens (Rottenberg et Tomlin 1982: 5). À la page 47 du catalogue de la Diamond Flint Glass figure l'assertion suivante: "All our sodas are now made by machine and cannot be excelled for accurate capacity, even distribution of glass and

strength". À la page suivante du catalogue, on peut lire que les bouteilles à bière sont elles aussi fabriquées à la machine. D'après ces faits, il est possible de conclure que le catalogue de la Diamond Flint Glass est postérieur à 1907; il se situe probablement entre 1908 et 1913. La similitude étroite existant entre ce catalogue et celui de la Sydenham Glass de 1908 susmentionné laisse croire à une date aux environs de 1908.

Au dos du catalogue de la Diamond Flint Glass figurent les listes des "Montreal Numbered Bottles" (bouteilles numérotées de Montréal) et des "Toronto Numbered Bottles" (bouteilles numérotées de Toronto).

Les quatre autres catalogues ont tous été publiés par la Dominion Glass de Montréal; ils ne portent pas de date, mais sont numérotés. Cependant, ces numéros semblent avoir un rapport avec le genre de verrerie décrite dans chaque catalogue plutôt que de représenter un ordre chronologique. La Dominion Glass a été constituée à partir de la Diamond Flint Glass Company en 1913 et elle poursuit encore aujourd'hui ses activités sous la raison sociale de Domglas Ltd. de Montréal (King 1965: 90).

4 et 5. Le Packers' Glassware Catalogue No. 11(a) et le Packers' Glassware Catalogue No. 11(b) de la Dominion Glass Company. Deux catalogues de cette société, légèrement différents et déposés aux Archives publiques du Canada, portent exactement le même titre. Par conséquent, ils seront désignés sous le nom catalogue n° 11(a) et catalogue n° 11(b). Quoique la majorité des bouteilles soient identiques dans les deux catalogues, elles ne sont pas présentées dans le même ordre. Le catalogue n° 11(a) contient 83 pages tandis que le n° 11(b) en contient 85. La section sur les dispositifs de fermeture illustrés dans les deux catalogues est celle qui permet d'affirmer que le n° 11(a) a été publié avant le n° 11(b). Deux types de fermetures, soit Chelco et Schram, figurant au catalogue n° 11(a) ont été supprimés du n° 11(b). Le dispositif Schram s'adaptait au pot à conserve du même nom, breveté en 1909 (Toulouse 1970: 411). Une entente commerciale a été conclue en novembre 1910, entre la Schram Company et la Diamond Flint Glass pour la production de bocaux et dispositifs de fermeture Schram (documents de la Dominion Glass Company, vol. 29, série Q, article 1). Le dispositif de fermeture et le pot à conserve Schram sont illustrés dans le catalogue n° 11(a), mais ni l'un ni l'autre n'est illustré ni mentionné dans le n° 11(b). Deux dispositifs de fermeture de type Duplex et Kork-N-Seal non inscrits au catalogue n° 11(a) ont été ajoutés au n° 11(b). Ces dispositifs étaient encore fabriqués par la Dominion Glass au cours des années 1930. Ils sont indiqués dans la liste d'inventaire de 1933 de son usine à Hamilton.

Il est difficile de déterminer la date de publication des deux catalogues. La page de titre du n° 11(a) porte la date du "Mar. 10, 15" écrite à la main. Ce qui est sans doute assez exact. Également sur la même page figure l'illustration d'une machine automatique à souffler le verre munie de 15 bras et conçue par Owens. Cette machine a été mise au point en 1914 et seulement deux des sociétés louant des machines de la compagnie Owens en ont installé, cette année-là (Walbridge 1920: 101). Il est donc peu probable qu'une machine de ce type ait pu être installée à la Dominion Glass avant 1915. L'inscription d'un bureau de ventes à Vancouver, constitue un autre point permettant de dater le catalogue après 1914, car ce n'est pas avant 1915 qu'un bureau de vente de la Dominion Glass a été enregistré à Vancouver (Henderson Directory Company 1915). En parcourant le catalogue n° 11(a), on découvre un peu partout des numéros de moules accompagnés des lettres T, M ou W qui, d'après les indications de la page couverture, représentent les usines de cette société à Toronto, Montréal et Wallaceburg. Il est intéressant de constater que l'usine de Hamilton n'est pas désignée par une de ces lettres. Comme nous l'avons

mentionné, cette usine a repris ses activités en 1908, avec la machine automatique Owens. Il est possible que la gamme et la variété des bouteilles produites à Hamilton, au moment de la publication de ce catalogue, aient encore été limitées. Ce qui laisse présumer une première date de publication vers 1915-1917. La dernière date de publication est indiquée par la présence des bouteilles fabriquées à Toronto. La Dominion Glass a fermé son usine de Toronto en 1920. Le catalogue nº 11(b) fait également mention de l'usine de Toronto et, compte tenu du fait qu'il a dû s'écouler au moins un an entre la publication des deux catalogues, il est probable que le nº 11(a) a été publié entre 1915 et 1919.

Le catalogue nº 11(b) doit avoir été publié au moins un an après le nº 11(a) et avant la fermeture de l'usine de Toronto, en 1920. Par conséquent, il a été publié entre 1916 et 1920. Malheureusement, ce catalogue où apparaît la liste des usines de Montréal, Toronto, Hamilton, Wallaceburg et Redcliff ne contient pas d'indications relatives à la désignation par l'usine de chaque numéro de moule.

6. Le Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass Company. Sur la couverture de ce catalogue, tout comme sur celui du nº 11(a), figurent une machine automatique Owens à 15 bras pour souffler les bouteilles et la mention d'un bureau de vente à Vancouver, ce qui indique que ce catalogue n'a pas été publié avant 1915. On y signale également l'existence d'une usine à Toronto, laissant présumer par là que le catalogue a dû être publié entre 1915 et 1920.

   Les pages 64 à 72 contiennent la liste des moules de bouteilles avec leur numéro pour Montréal, Toronto et Wallaceburg. Cette fois encore, Hamilton n'étant pas mentionné, il est permis de croire que le catalogue a été publié avant que la grande variété de bouteilles produites par cette usine ait pris beaucoup d'importance. Il se peut que ce catalogue ait été publié entre 1915 et 1917.

7. Le Bottlers' Glassware Catalogue No. 13 de la Dominion Glass Company. Également sur le catalogue figurent une illustration de la machine automatique Owens à 15 bras et la mention d'un bureau de vente à Vancouver, laissant ainsi présumer qu'il n'a pas été publié avant 1915. La liste des bouteilles aux pages 17 à 19 donne le numéro des moules de Montréal, Toronto et Wallaceburg et indique que ce catalogue, tout comme le nº 12, a dû être publié entre 1915 et 1920.

8. La dernière source de référence concernant les numéros de moules n'est pas un catalogue, mais une liste d'inventaire des moules de l'usine de Hamilton établi en 1926. Il sera traité de cette liste plus en détail dans la section relative aux numéros de moules de Hamilton et Toronto.

Utilisation des numéros de moules de bouteilles

Les quatre listes de moules suivantes (annexes A, B, C, et D) peuvent faciliter l'identification des bouteilles et de leur contenu probable. Néanmoins, il convient de les utiliser avec prudence; le numéro ne doit pas être utilisé seul pour l'identification. De nombreux fabricants de bouteilles ayant fait usage de numéros de moules, la tâche de ceux qui veulent s'en servir comme moyen pour identifier la fonction, le lieu de fabrication et l'âge d'une bouteille s'en trouve compliquée d'autant. Le numéro des moules associé à la marque du fabricant ou aux illustrations tirées des catalogues du fabricant de bouteilles représente les moyens les plus sûrs pour procéder à l'identification. Assortir le numéro du moule, la capacité et la forme fonctionnelle générale d'une bouteille avec les données de la liste des moules constitue une méthode assez exacte pour identifier les bouteilles.

Gerald Stevens a reproduit dans son ouvrage intitulé Canadian Glass 1825-1925 certaines parties des catalogues de la Dominion Glass illustrant de nombreux types de bouteilles de ces listes de moules (Stevens 1967: 137-159). Les formes de bouteilles adoptées au cours du XIX^{e} siècle ont été largement copiées par différentes usines dans toute l'Amérique du Nord. Cela signifie que l'illustration des bouteilles dans la majorité des catalogues des fabricants de verre pourrait permettre de comparer les formes avec la description fournie dans les listes de moules qui suivent. Les rééditions des deux catalogues de Whitall, Tatum and Company de 1880 et 1902 sont très utiles; tous deux sont abondamment illustrés et permettent de comparer les formes avec la description accompagnant les listes de moules ci-dessous.

Dans les listes suivantes, les numéros de moules ont été vérifiés par rapport aux catalogues dans lesquels ils figurent. Si la bouteille est illustrée, le numéro de la page est indiqué. Certains numéros de moules ont été utilisés aux trois usines; par conséquent, il faut vérifier les trois listes pour s'assurer que cette donnée n'a pas été omise. L'absence d'un numéro de moule sur les listes ne signifie pas que ces usines n'aient pas fabriqué telle bouteille, mais tout simplement que ce renseignement n'est pas accessible.

Bibliographie

Beaver Flint Glass Company
ca 1896-1898. Price List. Toronto, Beaver Flint Glass Works.

Diamond Flint Glass Company
ca 1908-1913. Illustrated Bottle Catalogue and Price List. Montréal, Diamond Flint Glass Co. Ltd.

Canada. Archives publiques. Documents de la Dominion Glass Company
1910. Agreement between Schram Company and Diamond Flint Glass Company, 14 November 1910, Vol. 29, Series Q, Item One.
---. ca 1915-1919. Dominion Glass Company Packers' Glassware Catalogue No. 11(a). Montréal.
---. ca 1916-1920. Dominion Glass Company Packers' Glassware Catalogue No. 11(b). Montréal.
---. ca 1915-1920. Dominion Glass Company Druggists' Glassware Catalogue No. 12. Montréal.
---. ca 1915-1920. Dominion Glass Company Bottlers' Glassware Catalogue No. 13.
---. 1926. "Record of Mould Equipment", inventaire manuscrit des moules.
---. 1933. "Inventory of Merchandise", usine de Hamilton.

Henderson Directory Company
1915. Henderson's Greater Vancouver City Directory, 1915. Vol. 22, Vancouver, Henderson Directory Co.

King, Tom B.
1965. "History of Canadian Glass Industry". Journal of the Canadian Ceramic Society, vol. 34, p. 86-91.
---. 1977a. "Notes on the History of Glassmaking. Glass in Canada: Its History and Study". Exposé présenté au Royal Ontario Museum, novembre 1977, Toronto.
---. 1977b. "19th Century Bottle Moulds". Exposé présenté au séminaire du 10e anniversaire de Glasfax, juin 1977, Montréal.
---. 1981. Lettre à George L. Miller, 14 septembre 1981.

Miller, George L. et Catherine Sullivan
1981. "Fabrication mécanique des récipients en verre et fin de la production artisanale des bouteilles par soufflage à la bouche". Bulletin de recherches, nº 171, Parcs Canada, Ottawa.

Rosewarne, Robert V.
1971. "Canadian Base Numbers". Glasfax, vol. 5, nº 4, p. 25-56.

Rottenberg, Barbara Lang, en collaboration avec Judith Tomlin
1982. Glass Manufacturing in Canada: A survey of Pressed Glass Patterns. Musée national de l'Homme, Série Mercure, Division de l'histoire, document nº 33, Ottawa.

Stevens, Gerald
1967. Canadian Glass 1825-1925. Toronto, Coles Publishing Co., édition de 1979, Toronto.

Sydenham Glass Company
1908. 1908 Illustrated Bottle Catalogue and Price List. Wallaceburg, Ontario, Sydenham Glass Co. Ltd.

Toulouse, Julian Harrison
1970. Fruit Jars. Camden, N.J., Thomas Nelson Ltd.

Walbridge, William S.
1920. American Bottles Old & New: A Story of the Industry in the United States. Toledo, The Owens Bottle Co.

Whitall, Tatum and Company
1880. Flint Glassware, Blue Ware, Perfume and Cologne Bottles, Show Bottles and Globes, Green Glassware, Stoppers, Druggists' Sundries. Réimpr. 1971, Princeton, N.J., The Pyne Press.
---. 1902. Drug, Perfume & Chemical Bottles. A compilation from the 1902 Whitall, Tatum and Co. Catalogue. Réimpr. 1967, Chattanooga, Ten., Antique Research Publications.

Wilkinson, Paul
1979. Lettre datée du 14 juin 1979 à Tom King en réponse à une demande de renseignements de Sharon Keen concernant le numérotage des moules.

Annexe A

Bouteilles numérotées de Montréal

Sept catalogues contenaient les numéros de moules des usines en exploitation à Montréal. L'ensemble de ces numéros figurait dans les listes de moules des trois catalogues suivants: le catalogue de la Beaver Flint Glass, ca 1876-1898; le catalogue de la Diamond Flint Glass, ca 1907-1913; Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass, ca 1915-1920.

Pour comprendre les relations complexes ayant existé entre les fabricants de verre qui ont utilisé ces moules, il est nécessaire de fournir quelques données de base sur l'évolution des activités de la Dominion Glass, à Montréal. Le tableau 2 contient le nom de sept fabricants de verre qui ont été achetés par la Dominion Glass de Montréal, ont fusionné avec elle ou ont évolué dans le cadre de ses activités. Tous ces fabricants ont produit des bouteilles soufflées au moule et, étant donné que ces moules étaient coûteux et duraient longtemps, on peut présumer que les moules de ces différentes compagnies ont fini par être utilisés par la Dominion Glass.

D'après les renseignements accessibles, à l'heure actuelle, il est impossible de déterminer exactement quand a débuté cette série de numéros de moules. Lorsque la Beaver Flint Glass publia son catalogue aux environs de 1896-1898, la série était déjà bien lancée, plus de 1000 numéros de moules ayant déjà été attribués. Il se peut que la série de Montréal ait débuté dans les années 1880 avec l'Excelsior Glass Company ou la North American Glass Company.

On constate une interruption de 500 à 800 dans la succession des numéros de moules. Cet écart signifie peut-être qu'un groupe de numéros a été réservé pour des moules destinés à des besoins particuliers ou à la verrerie de table. Les numéros de moules entre 800 et 1500 constituent moins de 10 % des numéros de Montréal repérés dans les sept catalogues.

Pour savoir si la demande de différents types de bouteilles s'était modifiée au cours de la période de publication de ces catalogues, des données ont été extraites des trois catalogues contenant les meilleures listes de moules, soit celui de la Beaver Flint Glass, celui de la Diamond Flint Glass, et le Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass. Ce dernier catalogue ne fournissant pas la liste des contenants destinés aux emballeurs et aux embouteilleurs, la comparaison a dû être limitée aux types de bouteilles qui figurent dans les trois catalogues. La similitude des types de bouteilles réparties entre ces trois catalogues est étonnante.

Types fonctionnels	Exemples	Beaver Flint Glass	Diamond Flint Glass	Dominion Glass Co. No. 12
Bouteilles tout usage	Rounds, squares, blakes, panels	52,2%	55,7%	49,5%
Bouteilles à produits pharmaceutiques	Ovals, prescriptions, medicines, cod liver oil	12,0%	13,9%	14,4%
Bouteilles à médicaments	Patent and proprietary medicines, cod liver oil	5,4%	5,7%	5,2%
Bouteilles à produits de toilette	Perfume, lubins, hair oil	30,4%	24,6%	30,9%
	N =	92	122	97

Tableau 2. Origines possibles et probables des numéros de moules des bouteilles de Montréal

Compagnie	Dates	Lieu	
St. Johns Glass	1875-1878	St-Jean, Qc	Devenue l'Excelsior Glass en 1878
Excelsior Glass	1875-1880	St-Jean, Qc	Déménagée à Montréal en 1880
Excelsior Glass	1880-1883	Montréal	Devenue la North American Glass en 1883
North American Glass	1883-1890	Montréal	Devenue la Diamond Glass en 1890
Diamond Glass	1890-1903	Montréal	Devenue la Diamond Flint Glass en 1903
Diamond Flint Glass	1903-1913	Montréal	Devenue la Dominion Glass en 1913
Dominion Glass	1913-1978	Montréal	Devenue la Domglas en 1978; toujours en activité.
Nova Scotia Glass	1881-1892	Trenton, N.-É.	Achetée par la Diamond Glass en 1890 et déménagée à Montréal en 1892, y compris les moules
Lamont Glass	1890-1902	Trenton, N.-É.	Achetée par la Diamond Glass en 1897, fermée en 1902

Source: Rottenberg et Tomlin (1982: 12-20).

Il est difficile d'affirmer à partir des catalogues dans quelle mesure les types de contenants offerts correspondent aux types vendus. Toutefois, ces publications permettent de présumer que les types de bouteilles en demande entre 1895 et environ 1920 dans la catégorie des contenants à pharmacie, à médicaments et à parfums n'ont guère changé.

Un autre moyen de vérifier l'uniformité entre les trois catalogues consiste à relever les numéros de moules du catalogue de la Beaver Flint toujours inscrits dans le Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass. Juste un peu plus de la moitié des moules inscrits dans ce catalogue figurait dans celui de la Beaver Flint Glass. Seulement 8 % des bouteilles numérotées de Montréal paraissaient pour la première fois dans le Druggists' Glassware Catalogue No. 12. Le reste, c'est-à-dire 92 % des bouteilles numérotées de Montréal, figurait antérieurement dans le catalogue de la Beaver Flint Glass ou dans celui de la Diamond Flint Glass.

Il importe de ne pas oublier que l'absence d'un numéro ne signifie pas pour autant que celui-ci n'a pas été utilisé. Il est possible que les numéros de moules inscrits dans les catalogues correspondent simplement aux formes et dimensions les plus courantes mises sur le marché par les fabricants.

Code des catalogues

BFG = Beaver Flint Glass Co.
DFG = Diamond Flint Glass Co.
SG = Sydenham Glass Co.
11a = Catalogue n° 11a de la Dominion Glass Co.
11b = Catalogue n° 11b de la Dominion Glass Co.
12 = Catalogue n° 12 de la Dominion Glass Co.
13 = Catalogue n° 13 de la Dominion Glass Co.

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
1	7 oz.	Shoofly flask							x
4	5 oz.	Shoofly flask							x
5	11 oz.	Shoofly flask							x
12	12 oz.	Book shape flask							x
13	10 1/2 oz.	Shoofly flask							x
13	5 oz.	Shoofly flask							x
15	13 oz.	Shoofly flask							x
17	7 oz.	Shoofly flask							x
19	8 1/2 oz.	Shoofly flask							x
20	9 oz.	Book shape flask							x
21	8 1/2 oz.	Book shape flask							x
22	11 1/2 oz.	Book shape flask							x
23	7 oz.	Shoofly flask							x
24	6 oz.	Shoofly flask							x
25	12 oz.	Shoofly flask							x
26	9 oz.	Shoofly flask							x
27	8 oz.	Picnic flask							x
28	20 oz.	Oval flask							x
29	10 oz.	Book shape flask							x
30	5 1/2 oz.	Book shape flask							x
31	5 oz.	Book shape flask							x
32	31 oz.	Oval flask							x
33	14 oz.	Book shape flask							x
34	4 oz.	Shoofly flask							x
35	4 oz.	Warrented flask							x
36	6 1/2 oz.	Warrented flask							x
37	38 oz.	Oval flask							x
38	17 oz.	Oval flask							x
39	40 oz.	Oval flask							x
39	6 oz.	Blake		x				x	
40	5 1/2 oz.	Shoofly flask							x
41	3 oz.	Shoofly flask							x
42	10 oz.	Oval flask							x
43	19 1/2 oz.	Shoofly flask							x

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
45	8 1/2 oz.	Book shape flask							x
46	8 1/2 oz.	Shoofly flask							x
47	7 oz.	Book shape flask							x
48	13 oz.	Book shape flask							13
50	10 oz.	Book shape flask							x
56		Barrel mustard		x					
57		Barrel mustard		x					
61	7 oz.	Book shape flask							x
62	7 oz.	Jelly, tall				47	62		
62	5 1/2 or 6 oz.	Brandy		X				x	11
64	1 lb.	Jelly jar, straight				45	63		
65	17 oz.	Jelly				48			
66	about 10 oz.	Round extract		x					
69	2 oz.	Cone mucilage		33					
69	6 oz.	Packers' mug				53			
74	6 oz.	Packers' mug				53			
81	20 oz.	Baltimore oval		x				x	
82	7 1/2 oz.	Jelly jar, screw top				45			
89	20 oz.	Pickle				69			
91	16 oz.	Jelly				48			
92	18 oz.	Pickle				69			
93	10 oz.	Plain oval		x					
106	11 oz.	Catsup				21	15		
108	20 oz.	Skri flask		x					
115	1 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
116	1 1/2 oz.	Round extract	x	x					
124	6 oz.	Book shape flask							13
129	14 oz.	Lime juice		x				x	
130	6 oz.	Panel blacking		x					
131	3 oz.	Round		x					
143	1 oz.	Perfume		26				47	
144	1 oz.	Perfume fan		x				x	
146	8 oz.	Blake		x				x	
149	3 oz.	Oval panel		x				x	

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
151	3/4 oz.	Long patent phial		x				x	
152	3/4 oz.	Long patent phial		x					
153	7 1/2 oz.	Oval, plain		x				x	
154	7 1/2 oz.	Oval		x					
161	5 oz.	Wide mouth round		x				x	
174	12 oz.	Ammonia oval		x				x	
175	8 oz./10 oz.	Keystone pickle		x		69			
176	16 oz.	Keystone pickle		x					
176	10 oz.	Emulsion		x					
177	1 oz.	Wide mouth square		x				x	
180	2 oz.	Round extract		x		31			
191	10 oz.	Wide mouth round		x				x	
197	22 oz.	Whiskey		x					
200	1/4 oz.	Lubin	x	x				x	
201	1/2 oz./1 oz.	Flat oval	x	x				x	
202	1 3/4 oz.	Bennett extract	x	x					
203	1 oz.	Lubin/perfume	x	x				49	
204	2 oz.	Lubin/perfume	x	x				x	
205	4 oz.	Wide mouth pomade	x	x				x	
206	1 oz.	Carmine ink	x	x					
207	1 1/4 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
208	1/2 oz.	Wide mouth square	x	x				x	
209	1 dr	Marking ink	x	x					
210	20 oz.	Syrup	x						
210	10 oz.	Syrup		x					
211	1 1/2 oz.	English panel	x	x				x	
212	2 oz.	Diamond hair oil	x	x				x	
213	2 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
214	1/2 oz.	Lubin	x	x				x	
215	1 1/4 oz.	Sewing machine oil	x						
218	1 oz.	Sewing machine oil	x	x				x	
219	2 oz.	Sewing machine oil	x	x				x	
220	2 1/2 oz.	Round extract	x	x					
221	5 oz.	Round extract	x	x					

Bouteilles numérotées de Montréal

N° de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
222	3/4 oz.	Wide mouth round	x	x				x	
223	7 oz./8 oz.	Tall cologne	x	x				50	
224	1/2 oz.	Floral perfume	x	26				46	
225	1 oz.	Floral perfume	x	x					
226	1 1/2 oz.	Blake panel	x	x					
227	1 1/2 oz.	American panel	x	x				x	
228	1/4 oz.	Square	x	x					
229	1 1/2 oz.	Wide mouth square	x	x				x	
230	2 oz.	Wide mouth square	x	x				x	
231	2 oz.	Tooth paste	x						
232	1 1/2 oz.	Square ink	x	x					
233	2 oz.	Square 3 panels	x	x					
234	4 oz./5 oz.	Medium mustard	x	x		56			
235	6 oz.	Large mustard	x	x					
236	6 oz.	Squat mustard	x	x		56			
237	1 1/2 oz.	Lubin	x	x				x	
238	8 oz.	Honey	x	x					
239	1 1/2 oz.	Wide mouth round	x	x				x	
240	2 oz.	Wide mouth round	x	x				x	
241	6 oz.	Wide mouth round	x	x				x	
242	12 oz.	Syrup	x	x					
243	12 oz./14 oz.	Screw top catsup	x	22	21	22			
244	2 oz.	Picnic flask	x	x					
245	4 oz.	Picnic flask	x	x					
246	6 oz./1/2 pint	Picnic flask	x	x					x
247	2 oz.	Fluted prescription	x	x				x	
248	2 1/4 oz.	Fluted prescription	x	x				x	
249	2 1/2 oz.	Fluted prescription	x						
250	3 1/2 oz.	Fluted prescription	x						
250	1/4 oz.	Wide mouth square		x				x	
251	4 oz.	Fluted prescription	x	x				x	
252	2 oz.	Pomade	x	x				x	
253	2 oz.	Cologne	x	x				53	
254	4 oz.	Cologne	x	x				53	

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
255	8 oz.	Fluted prescription	x	x				x	
256	1/2 oz.	Screw top potash	x						
257	1 oz.	Picnic flask	x	x					
258	3/4 oz.	American panel	x	x				x	
259	3/4 oz.	Lubin	x	x				x	
260	1 oz.	Square lubin	x	x				x	
261	2 oz.	Cone ink	x	x					
262	1 oz.	Fancy hair oil	x	x				x	
263	4 oz.	Round blacking	x	x					
264	1 1/2 oz.	American panel	x	x				x	
265	1 oz.	Round corner square	x	x					
266	2 oz.	Round corner square	x	x					
267	4 oz.	Round corner square	x	x					
268	1/4 oz.	Wide mouth square	x						
268	8 oz.	Round corner square		x					
269	4 oz.	Mustard	x	x		55			
270	2 oz.	Hoyt's cologne	x	x				x	
271	3 oz.	American panel (small)	x	x				x	
272	2 oz.	Glue	x	x					
273	10 oz.	Picnic flask	x						
274	10 oz.	Picnic flask	x	x				x	
275	1/2 oz.	Wide mouth blake	x	x				x	
276	1 oz.	Wide mouth blake	x	x				x	
277	2 oz.	Wide mouth blake	x	x				x	
278	1 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
279	1 1/4 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
280	1 1/8 oz.	Ball neck panel	x	x				x	
281	1 1/2 oz.	American panel	x	x				x	
282	2 1/2 oz.	American panel	x	x				x	
283	2 oz.	Square ink	x	x					
284	16 oz.	Round corner square	x	x					
285	1 dr.	Long round	x	x					
285	1 oz.	Long patent phial						x	
286	2 dr.	Long round	x	x					

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
286	2 oz.	Long patent phial						x	
287	1 1/2 oz.	Ball neck panel (large)	x	x				x	
288	2 oz.	Ball neck American panel	x						
289	2 oz.	Pomade	x						
290	8 oz.	Cod liver oil emulsion	x	x				x	
291	8 oz.	Wide mouth round square corner	x	x				x	
292	1/2 oz.	Screw tablet	x						
293	12 oz.	Cod liver oil emulsion	x	x					
294	16 oz.	Wide mouth round corner square	x	x					
295	4 oz.	Boston square	x	x				x	
296	2 oz.	Cone ink	x	33					
297	16 oz.	Catsup screw top	x						
297	2 oz.	Plain oval		x				x	
300	3 oz.	Blacking	x	x					
301	2 1/2 oz.	American panel	x						
301	16 oz.	Cod liver oil emulsion		x				x	
303	6 oz.	Square panel castor oil	x	x					
304	1 oz.	Round shoulder prescription	x						
305	2 oz.	Round shoulder prescription	x						
306	2 oz.	Sample oil		x					
307	4 oz.	Sample oil		x					
308	2 1/2 oz.	Whiskey		x					
309	12 oz.	Screw top flask		46					x
310	10 oz.	Screw top flask				31	45		x
310	1 1/2 oz.	Panel blake/panel extract		23	x				
313	1 oz.	Tall blake		x				x	
324	8 oz.	Jelly screw top				47	62		
325	4 oz.	Panel blacking		x					

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
329	6 oz.	Screw top flask		x					x
330	5 oz.	Screw top flask							x
332	2 oz.	Sample oil		x					
340	3 oz.	Florida water		x				x	
341	3/4 oz.	Wide mouth round		x				x	
357	1/2 oz.	Ball neck panel	x						
359	8 oz.	Sterlizer round		32				x	
365	6 oz.	Wide mouth square		x					
366	6 1/2 oz.	American panel		x				x	
371	20 oz.	Screw top flask							x
375	1/2 oz.	Fancy ball neck panel	x	x				x	
378	2 oz.	Round extract		x					
379	2 1/2 oz.	Ball neck panel						x	
380	12 oz.	Lime juice		x				x	
385	3 dr./2 oz.	Perfume		x				x	
387	2 oz.	Perfume fancy		x				x	
388	2 oz.	Lime juice		x					
389	3 oz.	Fancy hair oil	x	x				x	
396	1 oz.	Corn cure						x	
399	8 oz.	Screw top flask		x					x
405	1 1/2 oz.	Arched ball neck panel	x	x				x	
409	4 oz.	Blacking		x					
410	3 oz.	Blacking		x					
414	2 1/2 oz.	Round extract				31			
416	2 1/2 oz.	Square extract		x					
419	2 oz.	Perfume		x				x	
420	2 oz.	Perfume oval		x				x	
422	13 oz.	Square pickle		x					
427	2 oz.	Taper toilet		x					
428	4 oz.	Taper toilet		x				39	
429	2 oz.	Round corner square		x					
431	2 1/2 oz.	American panel		x				x	
433	2 oz.	Sample whiskey		49					

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
434	16 oz.	Oval wide lip		x					
435	16 oz.	Plain oval		x				60	
444	1 oz.	Acorn perfume	x	x					
445	1/2 oz.	French perfume 2 rings	x	x					
446	16 oz.	Oval		x				x	
452	3 oz.	Round shoulder panel		x				x	
453	1 3/4 oz.	Round shoulder square		x					
456	2 oz.	Cough	x						
456	2 oz.	English panel		x				x	
457	2 oz.	Sample wiskey		x					
458	9 oz.	Round shoulder prescription		x				x	
462	16 oz.	Screw top catsup		22		20			
464	16 oz./17 oz.	Screw top catsup		22		24			
468	5 oz.	Screw top flask			39				x
469	9 oz.	Screw top flask							x
472	8 oz.	3 star feeder		x				x	
473	2 1/2 oz.	Ball neck panel		x				x	
482	Quart	Milk		x					
483	Quart	Milk		34					
490	1 1/2 oz.	Ball neck panel		x				x	
491	Pint	Milk		x					
499	6 oz.	Square gin		x					
551	3 oz.	Meloderma panel	x					61	
551	3 oz.	Panel		x				x	
552	6 oz.	Perfume						52	
585	10 oz.	Pickle				68	31		
596	6 oz.	Horse radish				72	20		
687	5 oz.	Pepper sauce				73			
824	16 oz.	Wide mouth round	x						
856	1 oz.	Fluted foot perfume	x						
859	1/4 oz.	Panel lubin	x						

Bouteilles numérotées de Montréal

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
860	1/2 oz.	Panel lubin	x						
861	1 oz.	Panel lubin	x	x					
871	7 oz.	Square gin		x					
881	20 oz.	Square gin		x					
899	Pint/20 oz.	Lime juice		x				x	
904	1 oz.	Taper 3 panels	x	x					
915	3/4 oz.	Diamond with foot	x	x					
917	1 oz.	Horse shoe	x	x					
925	1/2 oz.	Perfume	x	x					
983	1 oz.	Fiddle	x	x					
1013	16 oz.	Extract		x					
1035	16 oz.	Round corner square	x						
1038	4 oz.	Fancy hair oil	x	x				44	
1048	16 oz.	Anchovy mustard	x	x					
1106		British oil		x				x	
1109		Godfrey's cordial		x				x	
1189	16 oz.	English panel		x				x	
1190	16 oz.	Round pickle		x					
1206	16 oz.	Round pickle		x					
1321	2 1/2 oz.	Ball neck panel						x	
1371	2 oz.	Tooth wash						54	
1388	4 oz.	Wide mouth screw top ointment	x						
1399	1 oz.	Perfume		27				47	
1400	3/4 oz.	Perfume		27				48	
1403	4 oz.	Almond cream						42	
1412	1/4 oz.	Blake						x	
1445	16 oz.	Round bottom round		x					
1501	1/2 oz.	Watch perfume	x						
1514	2 oz.	Tooth powder		29	25			40	

Annexe B

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Les numéros de moules de cette série sont plus complexes étant donné qu'avant 1920 l'usine de production a été transférée au moins à deux reprises entre Hamilton et Toronto. Le tableau 3 résume l'histoire et la fusion des trois verreries qui, en 1891, ont formé l'usine de la Diamond Glass et, ultérieurement, de la Dominion Glass à Hamilton. D'après le tableau 3, on peut constater que l'usine de Hamilton a été fermée en 1897 et que les employés ont été transférés à l'usine de Toronto. Puis en 1907, l'usine de Hamilton a été rouverte à la production sur des machines automatiques Owens. L'usine de Toronto ayant été fermée en 1920, les moules furent transportés à l'usine de Hamilton toujours en activité. Les effets de ce va-et-vient se sont fait sentir dans la répétition des numéros de moules, qui est plus fréquente dans ces listes que dans celles de Montréal. Les catalogues indiquent cette circulation des moules entre Hamilton et Toronto. Dans le catalogue de la Beaver Flint Glass de 1896-1898, la liste des moules est intitulée "Hamilton Numbered Bottles", tandis que dans le catalogue de la Diamond Flint Glass de 1907-1913 et dans celui de la Dominion Glass, la liste porte le titre "Toronto Numbered Bottles". La fermeture de l'usine de Toronto en 1920 marque la cessation de la publication des catalogues de la Dominion Glass.

Aux listes de moules numérotés dans les catalogues susmentionnés s'ajoute un grand livre manuscrit faisant partie des documents de la Dominion Glass déposés aux Archives publiques du Canada sous le titre "Record of Mould Equipment – 1926". Ce document donne une liste exhaustive des moules avec les renseignements suivants: numéro de stock, taille, description, nombre de moules et type de production. De plus, le numéro du moule est parfois inscrit sur cette liste; 10 926 moules pour 3 106 tailles et types différents de bouteilles sont mentionnés dans la liste d'inventaire des moules de 1926. Malheureusement, seulement 280 de ces types de moules sont numérotés. Cette liste d'inventaire diffère des catalogues en ce sens qu'elle énumère tant les moules pour les contenants destinés aux besoins particuliers que les contenants de production en série. Les numéros de 85 moules pour les contenants destinés aux besoins particuliers et de 195 moules pour les contenants de production en série sur la liste d'inventaire de 1926 apparaissent dans la présente annexe. Près de 20 % des numéros de moules pour les contenants de production en série figurent également dans les listes de bouteilles numérotées, publiées dans les catalogues de Hamilton et de Toronto. Il nous a été possible d'établir que la liste d'inventaire de 1926 concernait l'usine d'Hamilton, étant donné qu'un très petit nombre de numéros de moules de cet inventaire correspondent aux numéros de moules inscrits sur les listes de Montréal.

La présence des numéros de moules sur la liste d'inventaire de 1926 ne signifie pas forcément que ces moules servaient à la production, mais simplement qu'ils pouvaient encore être utilisés. Par exemple, 2540 moules servant à la production artisanale, c'est-à-dire près du quart des moules inventoriés sont inscrits sur la liste de 1926 alors que, à cette époque, la grande majorité des bouteilles étaient fabriquées par des machines automatiques (Miller et Sullivan 1981: 14). La majorité des moules utilisés pour la production artisanale ne servaient probablement plus au moment de l'inventaire. Celui-ci présente une accumulation de moules qui peuvent remonter avant 1891, à l'époque des moules produits par les sociétés Hamilton Glass Works ou Burlington Glass Works. Étant donné que la fabrication d'un moule était coûteuse et que celui-ci durait longtemps, il est peu probable que les moules aient été mis au rebut même s'ils ne servaient plus depuis un certain nombre d'années.

Tableau 3. Origines possibles et probables des numéros de moules des bouteilles de Toronto et de Hamilton

Compagnie	Dates	Lieu	
Hamilton Glass	1865-1891	Hamilton	Achetée par la Diamond Glass en 1891
Diamond Glass usine de la Hamilton Glass	1891-1897	Hamilton	Exploitée par la Diamond Glass de Montreal; fermée en 1897, ouvriers, équipement et moules déménagés à Toronto
Diamond Flint Glass, usine de Hamilton Glass	1907 à maintenant	Hamilton	Après avoir été fermée durant 10 ans, l'usine fut réaménagée pour la machine Owens
Burlington Glass	1874-1885	Hamilton	Achetée par la Hamilton Glass en 1885
Burlington Glass	1885-1891	Hamilton	Exploitée par la Hamilton Glass jusqu'à son acquisition par la Diamond Glass en 1891
Diamond Glass, usine de la Burlington Glass	1891-1897	Hamilton	La Diamond Glass ferma cette usine en 1897 et déménagea les ouvriers et probablement les moules à Toronto
Toronto Glass	1893-1897	Toronto	Achetée par la Diamond Glass en 1891
Diamond Glass, usine de la Toronto Glass	1897-1903	Toronto	Exploitée par la Diamond Glass de Montréal
Diamond Flint Glass, usine de la Toronto Glass	1903-1913	Toronto	Exploité par la Diamond Flint Glass de Montréal
Dominion Glass, usine de la Toronto Glass	1913-1920	Toronto	La Dominion Glass ferma cette usine en 1920; les moules semblent avoir déménagé à l'usine de Hamilton

Source: Rottenberg et Tomlin (1982: 5-10).

La liste d'inventaire des moules de 1926, grâce aux renseignements qu'elle apporte sur les méthodes de production, vient compléter les listes de Hamilton et de Toronto. Ces procédés comprennent la production artisanale, la presse à levier latéral, une variété de machines semi-automatiques et la machine automatique Owens. Seulement un peu plus de la moitié des types de bouteilles, dont le numéro de moule est inscrit sur la liste d'inventaire de 1926, pouvait être produite uniquement de façon artisanale. Un quart des types de bouteilles pouvait être produit uniquement sur la machine automatique Owens et seulement un huitième des types de bouteilles pouvait être fabriqué par plusieurs procédés. Ces chiffres représentent une énumération de techniques et ne reflètent probablement pas la production des bouteilles en 1926.

Dans les listes de Hamilton et de Toronto, les numéros des moules sont en majorité inférieurs à 500. Dans les listes publiées dans les catalogues, plus de 90 % des numéros se situent entre 1 et 500. Dans la liste d'inventaire des moules de 1926 seulement 70 % des bouteilles sont numérotées entre 1 et 500. Moins de 5 % des numéros de moules inscrits dans les catalogues se situent entre 1 et 100, ce qui permet de croire que les séries de numéros de certains des premiers moules remontent assez loin pour que la production de ceux-ci ait déjà été abandonnée au moment de la publication du catalogue de la Beaver Flint Glass en 1896-1898. Un certain nombre de numéros de la série de Hamilton et de Toronto ayant été attribués à deux ou trois types différents de bouteilles, il est permis de conclure que deux ou trois séries de moules ont été sorties ensemble à l'usine de Hamilton après la fermeture de celle de Toronto en 1920. Il se peut aussi que certains de ces moules remontent à l'époque des sociétés Hamilton Glass Works ou Burlington Glass Works avant qu'elles ne forment la Diamond Glass en 1891.

Comme nous l'avons mentionné dans l'annexe A, il est impossible de comparer directement toutes les listes, étant donné que le Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass ne fait pas mention de tous les contenants de verre pour les aliments et les boissons. Toutefois, la comparaison des types de bouteilles présentés dans les trois catalogues indique un degré de similitude entre les contenants mis sur le marché. Les articles inscrits dans les trois catalogues présentent beaucoup plus de similitude entre eux qu'avec les types de moules énumérés sur la liste d'inventaire de 1926.

Type fonctionnel	Exemples	Beaver Flint Glass	Diamond Flint Glass	Dominion Glass Co. No. 12	Inventaire de 1926
Bouteilles tout usage	Rounds, squares, blakes, panels	57,8%	48,0%	48,9%	32,0%
Bouteilles à produits pharmaceutiques	Ovals prescriptions, phials, tablets	8,6%	8,2%	5,6%	4,1%
Bouteilles à médicaments	Patent and proprietary medicines, cod liver oil, emulsions	9,5%	15,3%	14,4%	16,3%
Bouteilles à produits de toilette	Perfume, lubins, pomade, hair oil	24,1%	28,6%	31,1%	47,7%
	N =	116	98	90	172

Le tableau ci-dessus montre quelques tendances générales de l'époque, comme la baisse de la demande de bouteilles tout usage compensée par une demande croissante de bouteilles à médicaments et à produits de toilette. Il est difficile de montrer l'importance de cette tendance, étant donné que les listes ne mentionnent que les types existants et non la quantité de moules de chaque type ou le degré d'utilisation des moules. La différence dans la capacité de production est un autre facteur qui n'apparaît pas dans le tableau ci-dessus. Il est évident qu'une machine Owens peut en fabriquer un nombre beaucoup plus considérable que le moule de type artisanal.

Code des catalogues et de la liste d'inventaire des moules de 1926

BFG	=	Beaver Flint Glass Co.
DFG	=	Diamond Flint Glass Co.
SG	=	Sydenham Glass Co.
11a	=	Catalogue n° 11a de la Dominion Glass Co.
11b	=	Catalogue n° 11b de la Dominion Glass Co.
12	=	Catalogue n° 12 de la Dominion Glass Co.
13	=	Catalogue n° 13 de la Dominion Glass Co.
Hand	=	Listes d'inventaire des moules de 1926 pour la fabrication artisanale (hand moulds)
S.L.Press	=	Liste d'inventaire des moules de 1926 pour la fabrication sur la presse à levier latéral (side lever press moulds)
Semi-auto	=	Liste d'inventaire des moules de 1926 pour la fabrication sur machine semi-automatique
Owens	=	Liste d'inventaire des moules de 1926 pour la fabrication sur machine Owens à souffler les bouteilles

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
1	1 oz.	Wide mouth round											
7	1 1/2 oz.	Ball neck panel/round shoulder tall	x					x					
9		Jelly tumbler											
10		Rexall										x	
12		Carsons (?) perfume										x	
13	10 1/2 oz./pint	Shoofly flask								x			
15	13 oz./pint	Shoofly flask							x	x			
15	8 oz.	Heinz olive oil							x	x			
16		Small atomizer											x
16	4 oz.	Celery salt								x			
17	7 oz./1/2 pint	Shoofly flask				76	60						
19		Oval flask							x	x			
19	9 3/4 oz./pint	Shoofly flask								x			
20		Oval flask							x	x			
21		Cream								x			x
22	1 oz.	Wide mouth round	x										x
23	1/2 oz.	Taylor's perfume						x					
23		Wide mouth round	x	x									
24	1 1/2 oz.	Round bottom perfume	x							x			
24		Taylor's perfume											
25	12 oz./pint	Shoofly flask								x			
26	4 oz.	Toilet							x	x			
26	9 oz.	Shoofly flask								x			
27	2 oz.	Round cone neck	x						x	x			
29	10 oz.	Book flask corby											
29		Large atomizer							x	x			
31	5 oz.	Book flask								x			
32		Vaseline							x	x			
32	2 oz.	Taper individual jelly											x
34	10 oz.	Heinz tumbler				82	61						
35	11 oz.	Warranted flask										x	
35	5 oz.	Heinz tumbler								x			
36	6 1/2 oz./1/2 pint	Warranted flask							x	x		x	

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
37		Dr. Taihen (?) panel											x
37	38 oz.	Oval flask							x				
38	17 oz.	Oval flask							x	x			
39	40 oz.	Oval flask							x				
40	6 oz.	Shoofly flask								x			
42		Oval flask								x			x
42		Jelly tumbler								x			
43	19 1/2 oz.	Shoofly flask							x	x			
45	8 1/2 oz.	Book flask							x	x			
46	1/2 pint	Shoofly flask							x	x			
46 1/2		Flask											x
47		United Drug Company								x			
48	13 oz.	Book shape flask							13	x			
49	6 oz.	Jelly tumbler		49								x	
49		Dr. Taihue (?) square											x
50		Toilet, Marcean (?)								x			x
50	10 oz.	Book flask							x	x			
50	8 oz.	Jelly tumbler		x								x	
51	13 oz.	Book flask								x			
51		Screw top Lithofos (?)										x	
52	10 oz.	Shoofly flask								x			
53	4 oz.	Round shoulder panel								x			
53	20 oz.	Imperial pint								x			
55	6 oz.	Book flask								x			
55	6 oz.	Round shoulder panel								x			
55		Dr. Taihue (?) square											x
55	7 oz.	Toilet								x			
55		Almond cream, United Drug											x
56	6 oz./8 oz.	Round shouldered panel						33		x			
56		Book flask								x			
57		Heinz catsup											x
57		Book flask											x
58	6 oz.	Shoofly flask								x			x
59		Flask, Wilson								x			x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
62	1/2 lb.	Screw top jelly		38			x						
64	1 lb.	Montreal jelly/screw top jar		38		45	63	x				x	x
67	9 oz./3/4 lb.	Square jelly		x		66						x	x
68		Jelly										x	x
69	8 oz.	Jelly tumbler, plain/fluted		41								x	
70	8 oz.	Screw top flask									x		
70		Jelly tumbler							x				
70		Dr. Talhue (?) tall panel										x	
71		Dr. Talhue (?) oval											x
71		Brilliantine, Marcean (?)											x
73		Heinz								x			
77		Lime juice Mon (?)											x
80		Heinz											x
82		Ball neck panel											x
83	1 oz.	Ball neck panel								x			
83		Gate's syrup								x			
84	4 1/2 oz.	Jelly, tall				47	62			x			
84		Pickle											x
91		Jelly Raymond										x	
94		Pinard (?)											x
95		Clarke's beef jar								x			x
95		Oval									x		
96		Heinz vinegar											x
96		Clarke's beef jar											x
97		Clarke's beef jar									x		
100	12 oz./14 oz.	Round catsup	29	23	21						x		
101	8 oz.	Round cologne	x	x				x					
101	11 oz.	Honey jar											
102	12 oz./13 oz.	Flat cod liver oil flask	x	x									x
102		Wyeth's oval						x					
103	8 oz.	Square cologne	x							x			
104	2 1/2 oz.	Round extract	x										
105		Heinz chili sauce											
105	1 oz.	Ball neck panel	x	x									x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
106	10 oz./12 oz.	Round catsup	29	22	21	21	15						
106		Heinz chutney											x
107	2 oz.	Sewing machine oil	x	x									
107	1 pint	Dry ginger ale											x
107	1 1/2 oz./2 oz.	Deep American panel/extract				30	45	x					
108	1 1/2 oz.	Deep square American panel	x	x				x					
108	1/2 pint	Dry ginger ale											x
109	2 oz.	Round extract, flat on one side	x										
110	1/2 oz.	Tablet	x										
111	4 oz.	Square celery salt	x	x		75	43						
111		Wyeth's oval								x			
112	3 oz.	Blake panel	x	x									
112		Heinz											x
113	2 1/2 oz.	Round shoulder panel	x	x									
114	14 oz.	Beef, iron and wine union oval	30	x				x					
115	2 oz.	Ball neck panel, triangle	x										
115		Wyeth's square								x			
116	4 oz.	Round celery salt	x	x									
117	2 oz.	American panel	x	x				x		x			x
118	1 oz.	American panel	x	x				x		x			
119	1/2 oz.	Round perfume, fancy	x	x				x					
120	8 oz.	Wide mouth square	x										
121	4 oz.	Wide mouth square	x										
122	6 oz.	Wide mouth square	x	x									
124	6 oz.	Flat cod liver oil flask	x	x				x					
126	2 1/2 oz.	Wide mouth round	x	x									
127	1 1/4 oz.	Wide mouth round	x	x									
128	1/2 oz.	Wide mouth round	x	x									
128	2 oz.	Screw cap Vaseline/pomade		x									x
128		Vaseline, Cheseborough											x
129	3 oz.	American panel	x	x				x		x			
129	8 oz.	Flat pickle											x
129		Ginger ale								x			
129 1/2	2 1/2 oz.	American panel		x				x		x			

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
130	1 oz.	Wide mouth round	x	x				x					
131	3 oz./4 oz.	Wide mouth square	x	x				x					
131		Heinz											
132	1 3/4 oz./2 oz.	Wide mouth round	x	x						x			
132	11 oz.	Octagonal pickle						x					
132		Jar, Toronto				65	35						
133	3 oz./ 4 oz.	X panel	x	x									x
134	12 oz.	Cod liver oil	x	x				x		x			
135	2 oz./ 3 oz.	X panel	x	x									
135	8 oz.	Mangnolax						x		x			
136	7/8 oz./1 1/4 oz.	X panel	x	x									x
137	1 1/2 oz./2 oz.	X panel	x	x									
138	1/4 oz./1/2 oz.	Blake perfume	x	x				x					
139	1/4 oz.	Oval perfume	x	x				x					
140	10 oz.	Catsup						48					
140	1/4 oz.	Panel, oblong				19							
141	1 1/4 oz./ 1 1/2 oz.	Ball neck panel	x										
142	2 1/2 oz.	Ball neck panel	x	x				x		x			
142	6 1/2 oz.	American panel	x										
142		Heinz						x					x
143	5 1/2 oz./ 8 oz.	X panel	x	x									x
144	1/2 oz./1 oz.	X panel	x	x				x		x			
144		Heinz						x					
145	20 oz.	Square gin	x										x
145		Talcum											
146	40 oz.	Square gin	x							x			x
147	20 oz.	Lime juice	x	x									
148	1 3/4 oz./ 2 oz.	Ball neck panel	x	x				x					
148	3 oz.	American panel								x			x
149	3 oz.	American panel	x	x				x		x			x
151	12 oz./ 16 oz.	X panel	x	x				x		x			x
151		Brilliantine											
155	8 oz.	Nursing bottle, straight neck	x									x	
156	8 oz.	Nursing bottle, bent neck		x									

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

No de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
156	3 oz.	Cone											
157	2 oz.	Tooth powder, plain, screw top	34	29								x	
157		Carter's paste											
158	2 oz./ 2 1/2 oz.	Tooth powder	x	x				40					x
158	1 1/4 oz.	Perfume/ lubin		26				46					
159	1 1/4 oz.	American panel	x	x				x		x			
162	4 oz.	Flat curry powder	x	x		75	43			x			
162		Catsup, Heinz								x			
163		Vaseline WB & B											x
163	1 oz.	Round Carlington	x	x									x
164	2 oz.	Round Carlington	x	x									
165	1 oz.	Lubin	x	x									
166	1 1/4 oz.	Round lubin, 2 rings	x					x		x			
167		Heinz											
167	2 oz.	Taper cologne	x										x
168	5 oz.	Round French mustard	x										
173	18 oz.	High oval	x										
174	1/4 oz.	Lubin	x	x				x		x			
174		Carter's ink (179?)											
174		O'cedar polish										x	x
175	10 oz.	Keystone pickle				69							x
175	18 oz./ 20 oz.	Screw cap jar/jelly		x		48							
176	15 oz./16 oz.	Cod liver oil emulsion	x	x				x					
178	28 oz.	Round	x										
179	1/2 lb.	Round Vaseline screw top	x										
180	2 oz.	Round extract	x	x		31							
181	2 1/2 oz.	Round extract	x	x									
182	4 oz.	Round extract	x	x									
183	5 oz.	Round extract	x	x									
184	1/2 oz.	Round shoulder prescription	x	x									
185	3 dr./ 1/4 oz.	Long pill	x	x									
185		Talcum						x					
185		Carter's ink											x
													x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

No de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
186	1/2 oz.	Long patent phial wide mouth pill	x										
186		Worchesterchire sauce											x
187		Whiskey											x
187		Seely perfume								x			
187	1 oz.	Lowe's cologne	x	x									
188	1 oz.	Wide mouth square	x										
189	2 oz.	Wide mouth square	x										
190	3/4 oz.	Square pill	x	x				62					
191	1 oz.	Square pill	x	x				62					
192	3/4 oz.	Round cologne	x										
193	2 oz.	Taper toilet	x										
194	14 oz.	Tall taper toilet	x										
195	16 oz.	Squat taper toilet	x										
195		Watch tablet	x										
196	1/2 oz.	Round tablet	x										
197	1/2 oz.	Oval tablet	x										
198	1 oz.	Square ball neck panel	x										
199	2 oz.	Picnic flask	x										
200	2 oz.	Tooth wash panel		29				40					
201	2 oz.	Square tooth powder		x				40					
202	2 oz. / 2 1/2 oz.	Machine oil		x				x					
202	2 oz.	Extract Daltons		x					49	x			x
203	1/2 oz. / 5/8 oz.	Lubin/perfume								x			
203		T. perfume								x			
204		Lubin								x			x
204	8 oz.	Glass stoppered salts		x									
205	3 oz.	Glass stoppered salts		x									
205	4 oz.	Bearine (?)								x			
206	4 oz.	Round / squat dressing		x						x			x
208		Wyeth's square								x			
208	1 1/2 oz.	American panel						x					
208T	2 oz.	Machine oil		x									
209	7 oz.	American panel						x		x			x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
209T	7 oz.	American panel		x									
210		Wyeth's square											
210	2 oz.	Tooth wash/powder								x			
210T	2 oz.	Tooth wash						41					
211		Wyeth's square, wide mouth		x									
211	3/4 oz.	Perfume								x			
211T	3/4 oz.	Black perfume						49		x			
212		Wyeth's square		x									
212	1 1/4 oz./1 1/2 oz.	Perfume								x			
212T	1 oz.	Round perfume						49					
213T		Mucilage		x									
214		Perfume		x									
214T	1 oz.	Square perfume								x			
215	1 1/2 oz.	Ball neck panel		x									
215	2 oz.	Cylinder ink	x	x				x					
216	2 oz.	Round shoulder panel										x	x
216T	2 oz.	Machine oil						x		x			
217	1 1/2 oz.	Fancy perfume		x									
217		Wyeth's square		x				49					
218	1/2 oz.	Fluted perfume								x			
219	1 oz.	American panel		x				49		x			
219T	1 oz.	American panel						x		x			
220	3 dr.	Perfume		x									x
220T	1/2 oz.	Fancy perfume						49		x			
221	2 oz.	Toilet		x									
221	1 1/2 oz.	Almond cream								x			
221T	2 oz.	Almond cream						x					
222		Toilet		x									
222	3 oz./4 oz.	Almond cream								x			
222T	4 oz.	Almond cream						42					
223	1/2 oz.	Perfume		x									
223T	1/2 oz.	Oval perfume						50		x			
224	8 oz.	Flat salt STP		x									
224		Salt, H. K. Wampole		x				x		x			x
								63					

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
225	15 oz./ 16 oz.	Emulsion		x				x					
226	3 1/2 oz./ 4 oz.	Toilet, toothwash		x				41		x			
227	6 oz.	Ball neck panel		x				x					
228		Round shoulder panel								x			
228	8 oz.	American panel						x					
229	2 1/4 oz.	American panel						x					
229	4 oz.	Round shoulder panel		x						x		x	x
230	3 oz.	Toilet		x				45		x			x
231	1/4 oz.	Perfume						50		x			
231		Carter's ink											x
240	2 oz.	Pomade								x			
242		Wyeth's square								x			
244	16 oz.	Catsup				19	16						x
244		Wyeth's square								x			
246	6 oz.	Picnic flask						x		x			
253		Cologne								x			
254		Cologne		27				x					
260	1 oz./1 1/4 oz.	Perfume								x			
269	4 oz.	Seely toilet						52					
269		Wyeth's square						x					
270	2 oz.	Round cologne panelled	x	x						x			
270	3 1/2 oz.	American panel						x					
272	1 3/4 oz. / 2 oz.	American wide mouth round		x				x					
278		Oval panel								x			
278	1 3/4 oz.	American panel						x					
281		Panel								x			
287		Ball neck panel									x		
288		Imperial extract panel										x	
290	8 oz.	Emulsion								x			x
298	2 1/2 oz./ 3 oz.	Ball neck panel		x				x					
300	4 oz.	Panel blacking		x				x		x			
303	12 oz.	Bath salts No. 303 CHEM.											x
303	3 1/2 oz.	Lemon lotion											x
310	1 1/2 oz./ 1 3/4 oz.	Extract panel	23			31	45						

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
311	1 1/2 oz.	French square panelled	x	x				x					
312	2 oz.	Ball neck panel	x										
324	8 oz.	Jelly				47	62						
325		Chiramy (?) talcum											x
330	5 oz.	Screw top flask		46						x			
333		Heinz											x
334	4 oz.	Fancy hair oil	x										
335	4 oz.	Squat panel	x	x									
335	4 oz.	Hair oil						x					x
336	6 oz.	Squat panel	x										
341		Heinz											x
344		Heinz tumbler											x
353	3 3/4 oz.	Ball neck panel	x										
363	10 oz.	Heinz olive											x
363		Perfume								x			
370	3 oz.	Oblong	x										
371	20 oz.	Screw top flask		20					x	x			
378	1 oz.	Round extract								x			
389	3 oz.	Fancy hair oil	x					43					
390	5 1/2 oz.	Fancy hair oil	x										
393		Heinz											x
402	1 3/4 / 2 oz.	American panel/panel extract				30	45	x					
405	1 1/2 oz.	Ball neck panel	x	x									
406	1 1/4 oz.	American panel	x	x									
407	2 oz.	Panel, flat on one side	x	x									
407	2 oz./2 1/4 oz.	American panel						x					x
407	1 1/2 oz./ 2 oz.	American panel, deep	x	x				x		x			x
411		Carter's Ink											x
412	2 oz.	Ball neck panel	x										
413	3 oz.	Ball neck panel	x										
413	5 oz.	Liniment, Frazier & Thorton								x			
414	2 1/2 oz.	Round extract				31							
419	1/2 oz.	Perfume						48		x			
420	1 1/2 oz.	Ball neck panel	x	x									

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
421	1 oz.	Arched panel	x										
422	2 oz.	Arched panel	x										
423	4 oz.	Arched panel	x										
424	8 oz.	Arched panel	x	x									
425	4 oz.	American panel	x	x				x					
426	3 1/2 oz./ 4 oz.	American panel	x	x				x					
434	1 oz.	Square lubin	x	x									
435	3/4 oz.	Round lubin	x	x				x					
436	2 oz.	Panel D	x										
437	2 oz.	Panel	x										
439	3/4 oz.	Ball neck panel/round shoulder tall	x										
447		Toilet								x			
450	4 oz.	Ball neck panel	x	x				x		x			
455	4 oz.	American panel	x										
456	4 oz.	Deep panel	x										
462	16 oz.	Screw top catsup		22						x			
468	5 oz./ 6 oz.	Screw top flask		46	39					x			
469	9 oz.	Screw top flask		46					x	x			
476	1 1/2 oz.	Fancy hair oil	x										
477	3 oz.	Fancy hair oil	x										
478	5 oz.	Fancy hair oil	x										
485	1 1/4 oz.	Perfume		27				x		x			
497	7/8 oz.	American panel	x										
500	3 oz.	Fancy hair oil	x										
502	1/2 oz.	Taylor's perfume						x		x			
516	6 oz.	American panel								x			
527	2 dr.	Perfume											x
550		Wyeth's oval								x			
552		Toilet								x			x
558		Liquor, Laporte Martin								x			
576		Lewis panel								x			
580		Perfume								x			
585		Pickle, St. Louis								x			x
602		Lime juice								x			

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DFG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
607	2 oz.	Perfume											
608		Yardley's brilliantine								x			x
609		Yardley's perfume								x			
611		Liniment, plain								x			
627		Perfume											x
631	1 quart	Quart imperial flask								x			
632		Perfume											x
649	1/2 oz.	Perfume								x			
653		G. Mason's stoppers						51		x			
683		Wine, Brownsville										x	
683		Export bottle								x			
693		Hair tonic											x
694		Lotion								x			
698		Taylor's perfume								x			
703	1 pint	Mineral								x			
703		Blake											x
720		Perfume								x			
723		Mucilage								x			
744	2 oz.	Perfume										x	
745		Pine jar shampoo						51		x			
757		Toilet, shampoo								x			
757		Seely's perfume								x			
759		Na-Dun(?) Co.								x			
763		Talcum								x			
764		Talcum, Palmer's								x			
768		Marcean (?) toilet								x			x
769		Marcean (?) toilet								x			
801		Water bottle								x			
802		Water bottle									x		
806		Water bottle											x
861/0		Perfume										x	
889	3 oz.	No. 889, No. 180 toilet								x			
891	3 oz.	Toilet								x			
904	1 pint	Mineral export											x
													x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

No de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
920	16 oz.	Blake											
964		Salad dressing						x					
970		Perfume								x			
971	1 oz.	Perfume								x			
975	1 oz.	Flat fancy cologne	x					50					
991	1 oz.	Seely perfume											
1032	2 oz.	Round Vaseline/pomade screw top		30						x			
1033	4 oz.	Round Vaseline, screw top		x				41					x
1038	4 oz.	Hair oil						x					
1062		Catsup						44		x			
1067		Vaseline								x			
1073	4 oz.	Liniment										x	x
1073		Frazier & Thornton						61					x
1148	4 oz.	Vaseline											x
1163		Square talcum										x	
1202	12 oz.	Catsup, round								x			
1202		Catsup, fluted				16							x
1286	20 oz.	Imperial oval flask											x
1318		Cone paste jar								x			
1381	4 oz.	Perfume								x		x	
1384		Gate's bitters								x			
1387	4 oz.	Taper toilet								x			
1403	4 oz.	Almond cream								x			
1405		Talcum						42		x			
1407	1 1/2 oz.	Round shoulder panel								x			x
1440		Wine											x
1449		Wine								x			
1514	2 oz./2 1/4 oz.	Tooth powder, screw top			25			40		x			
1540		Tooth wash										x	
1724		Mucilage								x			
1761	1 oz.	Bust off round										x	
1761	3/4 oz./ 1 oz.	Screw cap jar, Vaseline	x	x				x		x			
1898	2 1/2 oz.	Extract				30	30						
1910	11 oz.	Jelly squat				44	62						x

Bouteilles numérotées de Hamilton et Toronto

No de moule	Taille	Description	Catalogue							1926 mould list			
			BPG	DPG	SG	11a	11b	12	13	Hand	S.L. Press	Semi-auto	Owens
1911	12 oz./ 1 lb.	Jelly tall				44	68						x
1913	1/2 pint / 8 oz.	Catsup				18	15						x
1914		Jelly											x
1914		Tall jelly E. D. Smith											x
1914	11 oz.	Tall jelly				46	68						x
1932	1 oz./ 1 1/4 oz.	Round Vaseline/pomade, screw top	x	30				41		x		x	x
1933	2 oz.	Round Vaseline/pomade, screw top	x	33									
1934	2 oz./ 3 oz.	Round Vaseline/pomade, screw top	x	30				41					
1935	3 1/2 oz./ 4 oz.	Round Vaseline, screw top	x	30				41				x	x
1936	2 1/2 oz.	Round Vaseline, screw top		30									
1938	4 oz./ 5 oz.	Round Vaseline, screw top		x				x				x	x
2219		Vaseline										x	x
2363		Gilmour paste jar											x
2623		T. Eaton drug										x	x
8334	1 lb.	M_ _ _ jar											x
8334	11 oz.	Screw cap jar						x					
8335	12 oz./ 1 lb.	Screw cap jar						x				x	
8791		Tooth wash								x			

Annexe C

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Cette série de moules de bouteilles se révèle beaucoup moins complexe que celles de Montréal ou Hamilton et Toronto, la Sydenham Glass Company de Wallaceburg en Ontario n'ayant pas eu de prédécesseur et n'ayant pas déplacé son centre d'activité. La Sydenham Glass fondée en 1894 a été une société indépendante jusqu'en 1908, époque où elle a fusionné avec la Diamond Flint Glass (Rottenberg et Tomlin 1982: 8). La Domglas continue d'exploiter une verrerie importante à Wallaceburg, issue de la Sydenham Glass.

La première liste de moules de Wallaceburg a été publiée dans le catalogue intitulé 1908 Illustrated Bottle Catalogue and Price List Sydenham Glass Co. Ltd. Quoique ce catalogue ne fasse mention d'aucun lien entre la Sydenham Glass et la Diamond Glass, de nombreuses planches et illustrations sont identiques à celles d'un catalogue intitulé Illustrated Bottle Catalogue and Price List Diamond Flint Glass Co. Ltd. Ces deux catalogues ont été publiés par B. Plow & Co. de Montréal. Il est évident que le catalogue de la Sydenham de 1908 a été publié après la fusion de cette société avec la Diamond Flint Glass.

Trois cent soixante et onze moules sont énumérés dans la liste du catalogue de la Sydenham de 1908. La succession des numéros de moules est assez régulière jusqu'au numéro 989, et à partir de là, la série passe au numéro 1500. Peut-être que les numéros de 1000 à 1500 ont été réservés pour des moules destinés aux besoins particuliers. Seulement deux numéros de moules postérieurs à 1000 figurent sur la liste.

Une seconde liste des bouteilles numérotées de Wallaceburg apparaît dans le Druggists' Glassware Catalogue No. 12 de la Dominion Glass publié entre 1915 et 1920. À l'exception d'un seul, les 186 numéros de cette liste figurent au catalogue de 1908. La répartition entre les contenants à produits pharmaceutiques, à médicaments et à produits de toilette dans les deux catalogues est pratiquement identique.

Codes des catalogues

BFG = Beaver Flint Glass Co.
DFG = Diamond Flint Glass Co.
SG = Sydenham Glass Co.
11a = Catalogue n° 11a de la Dominion Glass Co.
11b = Catalogue n° 11b de la Dominion Glass Co.
12 = Catalogue n° 12 de la Dominion Glass Co.
13 = Catalogue n° 13 de la Dominion Glass Co.

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

N° de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
2	4 oz.	Ribbed wine			x				
3	2 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
6	6 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
7	8 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
9	1 oz.	Gilmour glue			x				
11	8 oz.	Bay rum			x			x	
12	16 oz.	Ribbed wine			x				
13		Shoofly flask			x				
14	1/2 oz.	French square prescription wide mouth			x			x	
17	1/2 oz.	Sydenham square			x			x	
18	1 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
19	2 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
20	3 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
21	4 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
22	6 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
23	8 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
24	12 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
27	1/2 oz.	Erie oval			x			x	
28	1 oz.	Erie oval			x			x	
29	2 oz.	Erie oval			x			x	
30	3 oz.	Erie oval			x			x	
31	4 oz.	Erie oval			x			x	
32	6 oz.	Erie oval			x			x	
33	8 oz.	Erie oval			x			x	
34	12 oz.	Erie oval			x			x	

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
35	16 oz.	Erie oval			x			x	
58	2 oz.	Flat castor oil			x			x	
59	3 oz.	Flat castor oil			x			x	
60	4 oz.	Flat castor oil			x			x	
61	6 oz.	Flat castor oil			x			x	
62	1 oz.	Flat castor oil			x			x	
63	2 oz.	Round castor oil			x			x	
64	3 oz.	Round castor oil			x			x	
64	1 lb.	Jelly jar straight				45	63		
65	17 oz./1/2 lb.	Screw top jar, tin or glass top		39	34				
66	6 oz.	Round castor oil			x				
66	32 oz./2 lb.	Screw top jar, tin or glass top		39	34				
68	1 oz.	Round castor oil			x			x	
69	1 1/2 oz.	O. panel			x			x	
70	2 oz.	American panel			x			x	
71	3 oz.	American panel			x			x	
77	2 oz.	Triangle extract			x				
82	1 oz.	Ball neck panel			x			x	
82	7 1/2 oz. 1/2 lb.	Screw top jar, tin top		33	x				
83	1 1/2 oz.	Ball neck panel			x			x	
84	2 oz.	Ball neck panel			x			x	
87	1/2 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
88	4 oz.	Ball neck panel, short			x			x	
93	20 oz.	Round catsup			x				
95	2 oz.	Pomade			x				
96	1 1/2 oz.	Flat castor oil			x			x	
98	12 oz.	Fluted catsup			x	20			
99	12 oz.	Fancy catsup			x				
100	12 oz.	Catsup, screw cap or cork		22	21				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
106	11 oz./12 oz.	Catsup, screw cap or cork		22	21	21	15		
107		Extract			x				
109	8 oz.	Graduated feeder			x			x	
110	13 oz.	Hock wine			x				
112	6 oz.	Club sauce			x				
113	30 oz.	Ginger ale			x				
114	14 oz.	Beef, iron & wine, Union oval	30		x			x	
118	8 oz.	Florida water			x			x	
119		Beef cordial, plain			x				
120		Beef cordial, lettered			x				
121A	4 oz.	Round mustard			x				
122	4 oz.	Panel blacking			x				
123	4 oz.	Square varnish			x				
125	1 oz.	Philadelphia oval			x			x	
126	2 oz.	Philadelphia oval			x			x	
127	3 oz.	Philadelphia oval			x			x	
128	4 oz.	Philadelphia oval			x			x	
129	6 oz.	Philadelphia oval			x			x	
130	8 oz.	Philadelphia oval			x			x	
131	16 oz.	Philadelphia oval			x			x	
133	2 oz.	Cone ink			x				
134	1 oz.	Round ink			x				
135	2 oz.	Round ink			x				
136	3 oz.	Round ink			x				
137	2 oz.	Squat mucilage			x				
138	8 oz.	Horse radish			x				
139	20 oz.	Round pickle			x				
145	10 oz.	Picnic flask			x				
149	3 oz.	O. panel			x			x	
150A	6 oz.	Shoofly flask, H.B.			x				
150	6 oz.	Shoofly, flask, McLaren			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
153	24 oz.	Shoofly flask			x				
155	20 oz.	Shoofly flask			x				
158	6 oz.	Book shape flask			x				
159	5 oz.	Book shape flask			x				
160	10 oz.	Book shape flask			x				
161	1/2 pint	Empire rye			x				
162	1 pint	Empire rye			x				
164		No. 21 book shape flask			x				
165		No. 22 book shape flask			x				
166	12 oz.	Book shape flask			x				
168	13 oz.	Book shape flask			x				
169		Tom gin			x				
170	8 oz.	Emulsion			x			x	
173	8 oz.	Silver polish			x				
174	4 oz.	Olive oil			x			x	
177	1 dr./1/8 oz.	French square prescription			x			x	
178	2 oz.	French square prescription			x			x	
179	3 dr./3/8 oz.	French square prescription			x			x	
180	4 oz.	French square prescription			x			x	
180	2 oz.	Round extract				31			
181	6 oz.	French square prescription			x			x	
182	8 oz.	French square prescription wide mouth			x			x	
183	8 oz.	French square prescription			x			x	
186	80 oz.	Wide mouth packer			x			x	
188	16 oz.	Wide mouth packer			x			x	
189	160 oz.	Wide mouth packer			x			x	
190	92 oz.	Wide mouth packer			x			x	

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
192	16 oz.	High oval			x			x	
194	1 pint	Imperial shoofly flask			x				
196	10 oz.	Plain soda			x				
199	8 oz.	Olive oil			x			x	
200	1/2 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
201	1 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
202	2 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
203	3 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
204	4 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
205	6 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
206	8 oz.	Wallaceburg oval			x			x	
207	20 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
207	20 oz.	Wide mouth packer			x			x	
208	16 oz.	Wide mouth packer			x				
210	16 oz.	Round shoulder prescription screw cap			x				
211	1 oz.	Cas. square			x				
212		Sample catsup			x				
214	4 oz.	Cas. square			x				
215	8 oz.	Cas. square			x				
218	2 oz.	Long patent phial			x			x	
219	1 oz.	Long patent phial			x			x	
220	2 oz.	Cone mucilage			29				
221	14 oz.	Plain oval			x			x	
222	40 oz.	Round shoulder prescription			x				
222	40 oz.	Wide mouth packer			x			x	
224	16 oz.	Plain oval			x				
225	7 oz.	High oval			x			x	
232	26 oz.	Ginger ale			x				
236	1 pint	Lager beer			x				
239	1 pint	Export beer			x				
240	1 quart	Export beer			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
243	14 oz.	Catsup, screw top or cork		22	21	22			
246	4 oz.	Barrel mustard			x				
250	3 oz.	Round dressing			x				
253	4 oz.	Round dressing			x				
258	7 oz./1/2 lb.	Screw top jars, tin tops			33				
258	1/2 lb.	Honey jar			x				
260	6 oz.	Appolinaris			x				
264	1 lb.	Coffee jar			x				
269	1 oz.	American panel			x			x	
270	4 oz.	American panel			x			x	
274	8 oz.	American panel			x			x	
275	1 oz.	Round shoulder panel			x			x	
276	3 oz.	Ball neck panel			x			x	
278	2 oz.	O. panel			x			x	
279	2 oz.	O.O. panel			x			x	
280	1 oz.	Round shoulder panel, large			x			x	
285	16 oz.	Emulsion, small			x			x	
286	16 oz.	Emulsion			x			x	
287	12 oz.	Panel blacking			x				
290	2 oz.	Florida water			x			x	
291	3 oz.	Florida water Wampole			x				
292		Lilac cologne			x				
296	6 oz.	Picnic flask			x				
297	11 oz.	McLaren			x				
299	10 oz.	JoJo			x				
300	5 1/2 oz.	Shoofly flask			x				
301	5 oz.	Screw top flask			39				
302	6 oz.	Screw top flask			39				
303	10 oz.	Screw top flask			39				
306	8 oz.	Screw cap flask			39				
307	20 oz.	Book shape flask			x				
309	2 oz.	Screw cap flask			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
310	1 3/4 oz.	Panel extract	23		x	31			
315	18 oz.	Round pickle			x				
315	1/2 pint/pint/ quart	Milk bottles, lettered			30				
316	18 oz.	Flat pickle			x				
317	6 oz.	Round mustard			x				
318	4 oz.	Screw cap Vaseline/ pomade			x			x	
318	4 1/2 oz./ 1/4 lb.	Screw top jars, tin tops			34				
320	8 oz.	Picnic flask			x				
322	8 oz.	Picnic flask special			x				
324	8 oz.	Jelly				47	62		
334	13 oz./1 lb.	Plain honey			33				
341	8 oz.	Fancy pickle			x				
342	10 oz.	Flat pickle			x				
344	13 oz./1 lb.	Screw top jars, glass or tin tops			x				
347	10 oz.	Fancy flat pickle			x				
350		Fire extinguisher, squat			x				
352		Fire extinguisher, grooved			x				
360	6 oz.	Panel blacking			x				
362	18 oz.	Decagon			x				
364	10 oz.	Keystone pickle			x				
366	1 lb.	Confectionary jar			x				
373	2 oz.	Godfrey cordial			x			x	
374	3 oz.	Long patent phial			x			x	
379	8 oz.	Fancy jam			x				
380	2 1/2 oz.	Tooth wash			x				
383	9 oz./3/4 lb.	Screw top jelly, tin top			32				
384	12 oz.	Appolinaris			x				
387	12 oz.	Screw top flask			39				
395A	2 1/2 oz.	Round taper extract			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
399	2 oz.	Cas. square			x				
401	2 1/2 oz.	Cas. square			x				
402		1890 extract			x				
403	2 oz.	Round extract			x				
405	2 1/2 oz.	Round extract			x				
407	2 1/2 oz.	Square taper extract			x				
409	8 oz.	Plain oval			x			x	
410	10 oz.	Plain oval			x			x	
412	16 oz.	Union oval			x			x	
413	1/2 oz.	London oval			x			x	
414	2 1/2 oz.	Round extract				31			
414	1 oz.	London oval			x			x	
415	2 oz.	London oval			x			x	
416	3 oz.	London oval			x			x	
417	4 oz.	London oval			x			x	
418	6 oz.	London oval			x			x	
419	8 oz.	London oval			x			x	
420	12 oz.	London oval			x			x	
421	16 oz.	London oval			x			x	
423	16 oz.	Baltimore oval			x			x	
429	16 oz.	Hypo oval			x			x	
430	1/2 oz.	Tall blake			x			x	
431	1 oz.	Tall blake			x			x	
432	2 oz.	Tall blake			x			x	
433	3 oz.	Tall blake			x			x	
434	4 oz.	Tall blake/poison blake			x			x	28
435	6 oz.	Tall blake			x			x	
436	8 oz.	Tall blake			x			x	
437	1 1/2 oz.	Tall blake			x			x	
438	16 oz.	Tall blake			x			x	
439	5 oz.	Candy jar			x				
441	1 1/2 lb.	Fancy sealer			x				
446	1/2 pint	Milk			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
448	1 pint	Milk			x				
449	1 quart	Milk, long neck			x				
450	1 pint	Milk, long neck			x				
458	20 oz.	Screw top flask			39				
460	16 oz.	Cas. square			x				
464	8 oz.	Shoofly flask			x				
468	5 oz.	Screw top flask		46	39				
481	4 oz.	Ball neck panel			x			x	
482	8 oz.	Ball neck panel			x			x	
483	1/2 pint/ 1 quart	Milk bottles		34	30				
485	2 1/2 oz.	Panel blacking			x				
486		Pyramid extract			x				
488	3 oz.	Concave panel			x			x	
493	2 oz.	Machine oil			x			x	
497	7 dr./3/4 oz.	American panel			x			x	
505	3 oz.	Arched ball neck panel			x			x	
507	2 oz.	Round shoulder panel			x			x	
510	2 oz.	American panel			x			x	
511	6 oz.	Ball neck panel			x			x	
516	6 oz.	American panel			x			x	
517	16 oz.	Narrow neck emulsion			x			x	
520	12 oz.	122 Sarsaparilla			x			x	
522	4 oz.	Tooth wash			x				
525	2 oz.	Almond cream			x			x	
526	6 oz.	Almond cream			x			x	
538	16 oz.	Tall blake, wide mouth			x			x	
539	12 oz.	English panel			x			x	
543	1 oz.	Ball neck panel			x			x	
544	3 oz.	Round corner tall blake			x			x	
546	4 oz.	Round corner tall blake			x			x	

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
548	10 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
549	12 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
553	4 oz.	Short blake			x			x	
555	4 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
575	1 1/4 oz.	Tall ball neck panel			x			x	
576	2 oz.	Screw cap Vaseline/ pomade			x			x	
577	4 oz.	Screw cap square			x			x	
582	4 oz.	Round shoulder panel			x			x	
583	16 oz.	French square prescription			x			x	
586	4 oz.	Ideal toilet water			x				
588	12 oz.	American panel			x			x	
589		No. 19 shoofly flask			x				
595	8 oz.	Short blake			x			x	
596	4 oz.	Olive			x				
598	10 oz.	Tall blake			x				
599	8 oz.	Olive			x				
600	8 oz.	Salt			x			x	
602	10 oz.	Lime juice			x			x	
603	18 oz.	Fancy catsup			x				
606	3 oz.	Round shoulder panel			x			x	
607	3 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
608	8 oz.	Eureka toilet			x			x	
610	1 oz.	French square prescription			x			x	
612	1 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
616	3 oz.	French square prescription			x			x	
618	4 oz.	O.O. panel/O. panel			x			x	
620	16 oz.	Ammonia			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
621	2 1/2 oz.	Candy jar, glass stopper			x				
622		Tooth wash panel			x				
623	6 oz.	Round shoulder panel			x			x	
625	8 oz.	Screw cap square			x			x	
626	12 oz.	Screw cap square			x			x	
627	6 oz.	Screw cap square			x			x	
628	1 1/4 oz.	Short ball neck panel			x			x	
631	1 quart	Milk			x				
633	1 1/2 oz.	Round castor oil			x			x	
635	4 oz.	Candy jar glass stopper			x				
636	2 oz.	Screw cap square			x			x	
640	5 oz.	Candy jar, screw cap			x				
645	1/2 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
646	4 oz.	Almond cream			x			x	
648	16 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
653	32 oz.	Wide mouth packer			x			x	
653	32 oz.	Round shoulder prescription			x			x	
654	4 oz.	Sample oil			x				
655	2 oz.	Sample oil			x				
659	12 oz.	Round corner blake			x			x	
660	16 oz.	Round corner blake			x			x	
665	40 oz.	Round pickle			x				
691	3/4 lb.	Jelly			x				
692	40 oz.	Oval			x				
695	6 oz.	Square varnish			x				
698	10 oz.	Tall blake			x			x	
741	3/4 oz.	Round ink			x				
747	16 oz.	Book shape flask			x				
748	1/4 oz.	Round shoulder prescription			x			x	

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
749	2 oz.	Essence			x				
750	2 oz.	Santal			x			x	
752	1/2 oz.	French square prescription			x			x	
753	2 oz.	Squat ink			x				
756	3 oz.	Eureka toilet water			x			x	
758	1 lb.	Fancy jam			x				
760	20 oz.	Decanter			x				
761	2 oz.	Sample walker			x				
761	2 1/2 oz.	Sample whiskey			42				
763	16 oz.	Screw cap square			x			x	
766	4 oz.	Golden gate oval			x			x	
775	3/4 lb.	Fancy jelly			x				
776	1 lb.	Fancy jelly			x				
777	1 lb.	Band top			x				
778	2 lb.	Band top			x				
779	40 oz.	Square pickle			x				
782		A la France toilet			x				
783		Kroblak blacking			x				
785	12 oz.	Dandruff			x				
788	12 oz.	Oval			x			x	
789	16 oz.	Oval			x			x	
793	10 oz.	Octagonal catsup			x				
794	14 oz.	Octagonal catsup			x				
802	16 oz.	Sydenham square, wide mouth			x			x	
821	2 oz.	Vaseline, screw cap			x			x	
823	2 oz.	Screw cap Vaseline			x			x	
826	3 oz.	Golden Gate oval			x			x	
843	2 oz.	Round machine ink			x				
844	2 oz.	Ink, cone			29				
847	2 oz.	Screw cap Vaseline/ pomade			x			x	
848	16 oz.	Round pickle			x				
873	18 oz.	Shoofly flask			x				

Bouteilles numérotées de Wallaceburg

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
874	10 oz.	Brandy			x				
874	10 oz.	Shoofly flask						x	
877	4 oz.	Mustard jar			x				
885	12 oz.	Brandy			x				
885	12 oz.	Shoofly flask						x	
889	10 oz.	Gin			x				
893	20 oz.	Oval			x				
896	2 oz.	Picnic flask			x				
911	3 oz.	Picnic flask			x				
913	5 1/2 oz.	Brandy			x				
932		Sterilizer			28				
934	2 oz.	Fluted prescription			x			x	
941	14 oz.	Catsup			x				
942		Fire extinguisher			x				
963	1/2 pint	Salad dressing			x				
964	1 pint	Salad dressing			x				
989	4 oz.	Cologne			x			x	
1114	10 oz.	Octagonal catsup				22			
1514	2 oz.	Tooth powder		29	25				
1584		Tooth powder			x				

Annexe D

Numéros des moules de bouteilles sans nom d'usine

La liste suivante des numéros de moules provient des bouteilles illustrées dans les sept catalogues déjà mentionnés. Aucun nom de fabricant n'étant associé à ces bouteilles, il n'a pas été possible de traiter de ce sujet dans les annexes précédentes. Les numéros de pages sur lesquelles elles sont illustrées sont indiqués avec chaque catalogue.

Code des catalogues

BFG = Beaver Flint Glass Co.
DFG = Diamond Flint Glass Co.
SG = Sydenham Glass Co.
11a = Catalogue nº 11a de la Dominion Glass Co.
11b = Catalogue nº 11b de la Dominion Glass Co.
12 = Catalogue nº 12 de la Dominion Glass Co.
13 = Catalogue nº 13 de la Dominion Glass Co.

Numéros des moules de bouteilles sans nom d'usine

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
4	4 oz.	English panel						33	
20	6 oz.	Toilet jug	31						
49	6 oz.	Fluted jelly, tin top		49					
53	3/4 lb.	Screw top jar		40					
73	28 oz.	Soda water							32
74	1 1/4 oz.	Balsam of honey						58	
83	32 oz.	Whiskey							36
85	11 oz.	Jelly jar				44			
90	1 oz.	Round lubin perfume						46	
93	10 oz.	Magnesia oval						60	
128	4 oz.	Toilet jug	31						
128	8 oz.	Toilet jug	31						
131	5 oz.	Screw top pomade		30					
147	12 oz.	Oval octagonal pickle					36		
153	-	Feeding bottle	46						
154	-	Feeding bottle	46						
156	26 oz.	Whiskey							35
156	2 oz.	Tooth powder	39	29					
159	1 oz.	Perfume lubin		26				46	
160	1 1/4 oz.	Perfume lubin		26				46	
160	16 oz.	Plain catsup	29						
243	16 oz.	Champagne catsup	29						
262	1 oz.	Perfume						43	
295	3 oz.	Individual jelly					61		
312	2 1/2 oz.	Screw top pomade		30					
317	4 oz.	Screw top flask		46					
323	1/4 lb.	Screw top jar		40					
324	1/2 lb.	Screw top jar		40					
335	4 oz.	Hair oil						44	
342	14 oz.	Lager							24
415	5 oz.	Plain jelly, tin top		41					
419	8 oz.	Plain jelly, tin top		41					
420	1 oz.	Perfume		27				47	

Numéros des moules de bouteilles sans nom d'usine

Nº de moule	Taille	Description	Catalogue						
			BFG	DFG	SG	11a	11b	12	13
421	3/4 oz.	Perfume lubin		26					
423	1/2 oz.	Perfume		27				48	
447	6 oz.	Perfume						51	
502	2 oz.	Perfume		27				47	
596	6 oz.	Horse radish		51					
600	1 oz.	Perfume						48	
752	26 oz.	Sloe gin							22
1032	2 oz.	Individual jelly					61		
1067	1 3/4 oz.	Individual jelly					61		
1067	3 oz.	Liniment						61	
1296	4 oz.	Liniment						61	
1398	1 1/4 oz.	Perfume		27				47	
1497	7 dr.	Extract panel					45		
1935	3 1/2 oz.	Individual jelly					61		

DOMINION GLASS COMPANY, LIMITED

Figure 1. Quelques bouteilles de la Dominion Glass Company, avec leurs numéros de moule, extrait d'un catalogue du début du XX^{e} siècle. (Avec la permission de la Domglas Inc.)